



PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Página: 1

ARMARIO REFRIGERADO ESTÁTICO FULL OPTIONAL CAPACIDAD 1156 LT TEMP. DE +0°C A +8°C

SKU: PFT1200TN



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

ARMARIO REFRIGERADO ESTÁTICO CON CAPACIDAD 1156 LITROS - TEMPERATURA DE 0°C A + 8°C

El armario refrigerado tiene una estructura **interna** hecha de **acero inoxidable con esquinas redondeadas** para **facilitar la limpieza** y hacer que la maquinaria sea práctica e higiénica.

La estructura **externa** está hecha de **acero inoxidable** y los paneles de la parte inferior y trasera son de chapa galvanizada.

Las **patas de acero inoxidable** son **ajustables** haciendo el producto adecuado para cada habitación.

La **refrigeración** es **estática**, lo que significa que el frío se produce mediante una bobina colocada en la carcasa del frigorífico.

El frío se propaga por la **irradiación del frío de las paredes**, además de un **ventilador que permite uniformar la temperatura**.

La **temperatura de funcionamiento** está comprendida **entre 0°C y +8°C** y puede controlarse y regularse mediante un **termostato digital**.

El armario refrigerado trabaja con un rendimiento del 100% hasta una temperatura máxima, del ambiente en el que se coloca, de +33°C con una humedad relativa del 60%.

La eliminación de la condensación se produce gracias a la presencia de una **resistencia eléctrica alojada en el marco de la puerta**.

La nevera tiene **descongelación automática** y el agua de condensación se recoge en un recipiente.

El armario frigorífico tiene como **gas refrigerante R290**.

EQUIPAMIENTO DE SERIE:

- N.6 rejillas GN 2/1
- N.6 pares de guías
- Cierre puerta con llave

Para cualquier información, el personal de Projectfood está a tu disposición



PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

DATOS TECNICOS

Peso	183 kg
Dimensiones	137 × 84 × 207 cm
Dimensiones externas LxPxH (mm)	L1340xP810xH2010 mm
Dimensiones internas LxPxH (mm)	L1220xP680xH1394 mm
Temperatura	0°C/+8°C
Capacidad refrigerador (lt)	1156 lt
Categoría litros	1200 lt
Control temperatura	Digital
Iluminación	No
Estructura interior	Acero inoxidable
Estructura refrigerador	Acero inoxidable
Espesor aislamiento	60 mm
Sello	Sello de enclavamiento
Resistencia puerta	Sí
Tipología puerta	Puerta ciega
Gas refrigerante	R290
Máx temperatura/Humedad ambiente	+33°C – 60% HR
Tipo de refrigeración	Refrigeración estática
Tipología refrigerador	Estándar
Número puertas	2
Cierre puerta	Con llave
Unidad de refrigeración	Tropicalizada



PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Evaporación agua de condensación	Mediante recipiente
Descongelación	Con compresor parado
Alimentación	Monofásica 230/1 N/50 Hz
Potencia absorbida (watt)	350 Watt
Equipamiento de serie	N.6 rejillas GN 2/1, n.6 pares de guías
Temperatura (+/-)	Positivo
Producción	MADE IN P.R.C