



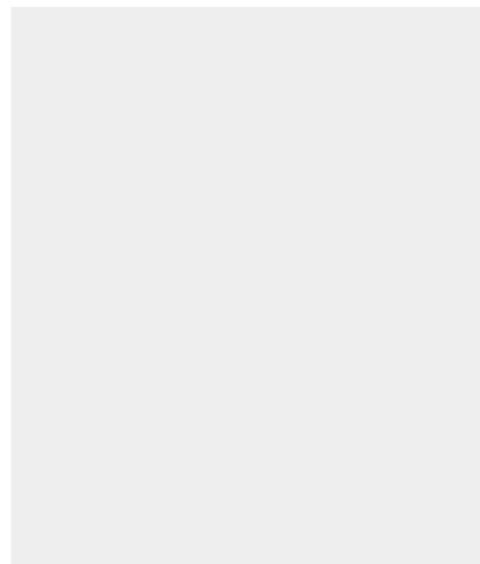
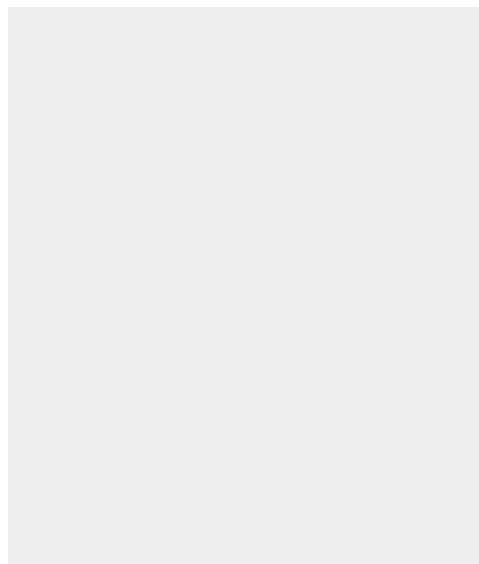
PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Página: 1

ARMARIO REFRIGERADO VENTILADO DOBLE TEMP. DE -2°C A +8°C | DE -18°C A -22°C - CAPACIDAD 475 LT + 475 LT

SKU: PFT1200DT



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

ARMARIO REFRIGERADO VENTILADO CON CAPACIDAD 475 + 475 LITROS DE DOBLE TEMPERATURA DE -2°C A +8°C Y DE -18°C A -22°C

El armario refrigerado tiene una estructura **interna** hecha de **acero inoxidable con esquinas redondeadas** para **facilitar la limpieza** y hacer que la maquinaria sea práctica e higiénica.

La estructura **externa** está hecha de **acero inoxidable** y los paneles de la parte inferior y trasera son de chapa galvanizada.

Las **patas de acero inoxidable** son **ajustables** haciendo el producto adecuado para cada habitación.

La **refrigeración** es ventilada y esto significa que el frío se produce por un **evaporador** de aletas **tratado con materiales anticorrosivos** colocado fuera de la cámara.

La temperatura se puede controlar y regular constantemente gracias a la presencia de **dos termostatos digitales independientes entre sí**.

El armario de doble temperatura tiene **dos celdas y dos temperaturas diferentes**:

- La parte **izquierda es positiva** con una temperatura **entre -2°C y +8°C**;
- La parte **derecha es negativa** con una temperatura **entre -18°C y -22°C**.

El armario refrigerado trabaja con un rendimiento del 100% hasta una temperatura máxima, del ambiente en el que se coloca, de +32°C con una humedad relativa del 55%.

El refrigerador está equipado con **descongelación automática** con **evaporación automática** del agua de condensación.

El armario frigorífico tiene como **gas refrigerante R290**.

EQUIPAMIENTO DE SERIE:

- N.6 rejillas GN 2/1
- N.6 pares de guías
- Luz interna de led
- Cierre puerta con llave

Para cualquier información, el personal de Projectfood está a tu disposición



PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

DATOS TECNICOS

Peso	219 kg
Dimensiones	137 × 87 × 216 cm
Dimensiones externas LxPxH (mm)	L1350xP860xH1970 mm
Dimensiones internas LxPxH (mm)	2 x L560xP680xH1230 mm
Temperatura	-2°C/+8°C y -18°C/-22°C
Capacidad refrigerador (lt)	475+475 lt
Categoría litros	1200 lt
Control temperatura	Digital
Iluminación	Sí de Led
Estructura interior	Acero inoxidable
Estructura refrigerador	Acero inoxidable
Espesor aislamiento	60 mm
Sello	Sello de enclavamiento
Resistencia puerta	Sí
Tipología puerta	Puerta ciega
Gas refrigerante	R290
Máx temperatura/Humedad ambiente	+32°C – 55% HR
Tipo de refrigeración	Refrigeración ventilada
Tipología refrigerador	Estándar
Número puertas	2
Cierre puerta	Con llave
Unidad de refrigeración	Tropicalizada



PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Evaporación agua de condensación	Automática
Descongelación	Automática
Alimentación	Monofásica 230/1 N/50 Hz
Potencia absorbida (watt)	255 Watt + 750 Watt
Equipamiento de serie	N.6 rejillas GN 2/1, n.6 pares de guías
Temperatura (+/-)	combinado