



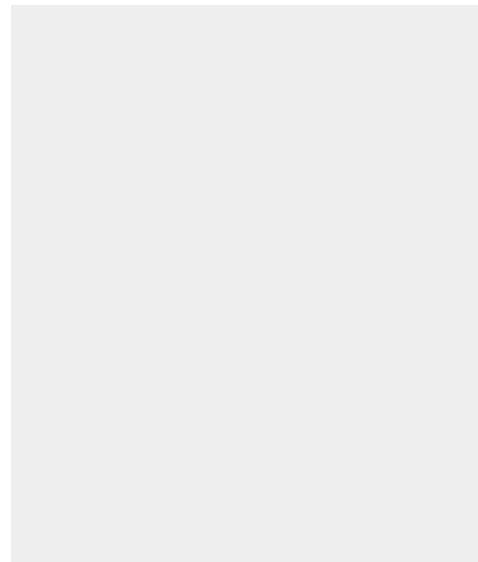
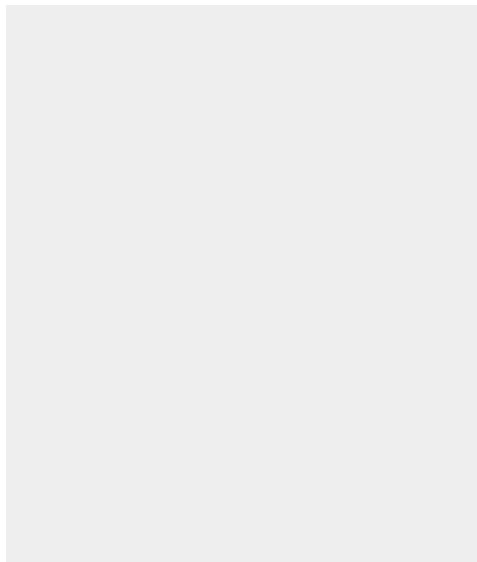
PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Página: 1

ARMARIO REFRIGERADO VENTILADO DOBLE TEMPERATURA DE -2°C A +8°C | DE -18°C A -22°C - CAPACIDAD 237 LT + 237 LT

SKU: PFT600DT



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

ARMARIO REFRIGERADO VENTILADO DOBLE TEMPERATURA DE -2°C A +8°C Y DE -18°C A -22°C

El armario tiene una estructura **interna** hecha de **acero inoxidable con esquinas redondeadas** para **facilitar la limpieza** y hacer que la maquina sea práctica e higiénica.

La estructura **externa** está hecha de **acero inoxidable** y los paneles de la parte inferior y trasera son

de chapa galvanizada.

Las **patas de acero inoxidable** son **ajustables** haciendo el producto adecuado para cada habitación.

La **refrigeración** es **ventilada** y esto significa que el frío se produce por un **evaporador** de aletas **tratado con materiales anticorrosivos** colocado fuera de la cámara.

El armario de **doble temperatura** tiene dos celdas independientes con **dos termostatos digitales independientes entre sí**;

- La **parte superior es positiva** con una temperatura **entre -2°C y +8°C**;
- En cambio, **la parte inferior es negativa** con una temperatura **entre -18°C y -22°C**.

El armario refrigerado trabaja con un rendimiento del 100% hasta una temperatura máxima, del ambiente en el que se coloca, de +32°C con una humedad relativa del 55%.

La eliminación de la condensación se produce gracias a la presencia de una **resistencia eléctrica alojada en el marco de la puerta**.

La nevera tiene **descongelación automática** con **evaporación automática** del agua de condensación.

El armario frigorífico tiene como **gas refrigerante R290**.

EQUIPAMIENTO DE SERIE:

- N.4 rejillas GN 2/1
- N.4 pares de guías
- Cierre puerta con llave
- Luz interior de led

Para cualquier información, el personal de Projectfood está a tu disposición

DATOS TECNICOS

Peso	170 kg
Dimensiones	71 × 87 × 216 cm



PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Dimensiones externas LxPxH (mm)	L680xP830xH2010 mm
Dimensiones internas LxPxH (mm)	2 x L530xP650xH550 mm
Temperatura	-2°C/+8°C y -18°C/-22°C
Capacidad refrigerador (lt)	237 lt + 237 lt
Categoría litros	600 lt
Control temperatura	Digital
Iluminación	Sí de Led
Estructura interior	Acero inoxidable
Estructura refrigerador	Acero inoxidable
Espesor aislamiento	60 mm
Sello	Sello magnético
Resistencia puerta	Sí
Tipología puerta	Puerta ciega
Gas refrigerante	R290
Máx temperatura/Humedad ambiente	+32°C – 55% HR
Tipo de refrigeración	Refrigeración ventilada
Tipología refrigerador	Estándar
Número puertas	2
Cierre puerta	Con llave
Unidad de refrigeración	Tropicalizada
Evaporación agua de condensación	Automática
Descongelación	Automática
Alimentación	Monofásica 230/1 N/50 Hz
Potencia absorbida (watt)	TN 250 Watt + BT 300 Watt
Equipamiento de serie	N.4 rejillas GN 2/1, n.4 pares de guías



PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Temperatura (+/-)

combinado