

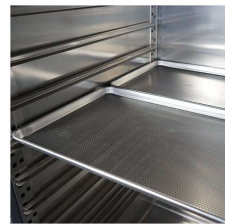


PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

**ARMARIO REFRIGERADO VENTILADO FULL OPTIONAL CAP. 733 LT TEMP. DE -18°C A -22°C
- CON 10 PARES GUÍAS PARA BANDEJAS 60X80**

SKU: PF800BT



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

ARMARIO REFRIGERADO VENTILADO FULL OPTIONAL CON CAPACIDAD 733 LITROS - TEMPERATURA DE -18°C A -22°C

El armario refrigerado tiene una estructura **interna** hecha de **acero inoxidable con esquinas redondeadas** para **facilitar la limpieza** y hacer que la maquinaria sea práctica e higiénica.

La estructura **externa** está hecha de **acero inoxidable** y los paneles de la parte inferior y trasera son de chapa galvanizada.

Las **patas de acero inoxidable** son **ajustables** haciendo el producto adecuado para cada habitación.

La **refrigeración** es **ventilada** y esto significa que el frío se produce por un **evaporador** de aletas **tratado con materiales anticorrosivos** colocado fuera de la cámara.

Temperatura de funcionamiento tiene un rango que va **de -18°C a -22°C**. La temperatura se puede controlar y ajustar constantemente gracias a la presencia de un **termostato digital**.

El armario refrigerado trabaja con un rendimiento del 100% hasta una temperatura máxima, del ambiente en el que se coloca, de +40°C con una humedad relativa del 60%.

El refrigerador está equipado con **descongelación automática** con **evaporación automática** del agua de condensación.

La eliminación de la condensación en el marco de la puerta se produce gracias a la presencia de una **resistencia eléctrica** alojada en el marco.

El armario frigorífico tiene como **gas refrigerante R290**.

EQUIPAMIENTO DE SERIE:

- N.10 pares de guías

COMPONENTES ADICIONALES:

- N.1 bandeja 60×80 (por estante)
- N.2 bandejas 60×40 (por estante)
- N.2 recipientes 60×40 (por estante)

Para cualquier información, el personal de Projectfood está a tu disposición



DATOS TECNICOS

Peso	151 kg
Dimensiones	77 × 102 × 207 cm
Dimensiones externas LxPxH (mm)	L740xP990xH2010 mm
Dimensiones internas LxPxH (mm)	L624xP845xH1390 mm
Temperatura	-18°C/-22°C
Capacidad refrigerador (lt)	733 lt
Categoría litros	800 lt
Control temperatura	Digital
Iluminación	Sí de Led
Estructura interior	Acero inoxidable
Estructura refrigerador	Acero inoxidable
Espesor aislamiento	60 mm
Sello	Sello de enclavamiento
Resistencia puerta	Sí
Tipología puerta	Puerta ciega
Gas refrigerante	R290
Máx temperatura/Humedad ambiente	+40°C – 60% HR
Tipo de refrigeración	Refrigeración ventilada
Tipología refrigerador	Específico heladería/pastelería/pizzería/panadería
Número puertas	1
Cierre puerta	Con llave
Unidad de refrigeración	Tropicalizada



PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Evaporación agua de condensación	Automática
Descongelación	Automática
Alimentación	Monofásica 230/1 N/50 Hz
Potencia absorbida (watt)	520 Watt
Equipamiento de serie	N.10 pares de guías
Temperatura (+/-)	Negativo
Producción	MADE IN P.R.C