

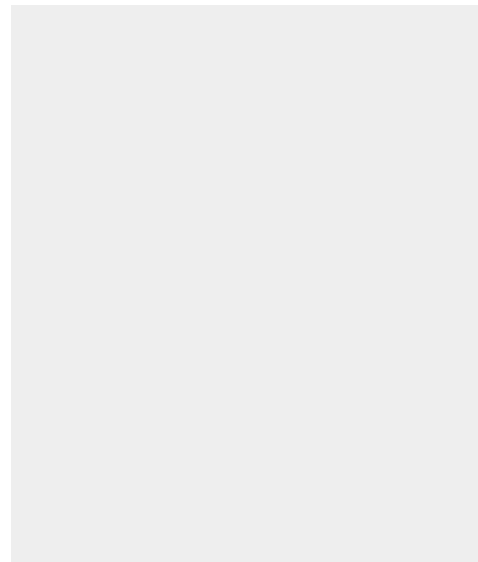
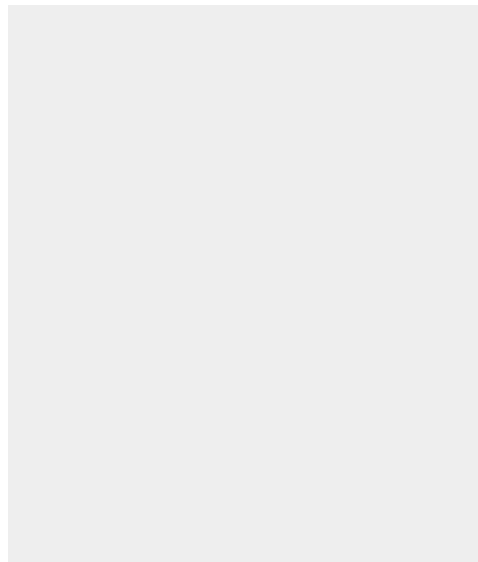


PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

**ARMARIO REFRIGERADO VENTILADO FULL OPTIONAL CAPACIDAD 650 IT TEMP. DE -2°C
A +8°C - CLASE D**

SKU: PFT650TN



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

ARMARIO REFRIGERADOR VENTILADO FULL OPTIONAL CON CAPACIDAD 650 LITROS - TEMPERATURA DE -2°C A +8°C

El armario refrigerado tiene una estructura **interna** hecha de **acero inoxidable con esquinas redondeadas** para **facilitar la limpieza** y hacer que la maquinaria sea práctica e higiénica.

La estructura **exterior** está hecha de **acero inoxidable** y los paneles de la parte inferior y trasera son de chapa galvanizada.

Las **patas de acero inoxidable** son **ajustables** haciendo el producto adecuado para cada habitación.

La **refrigeración es ventilada** y esto significa que el frío se produce por un **evaporador** de aletas **tratado con materiales anticorrosivos** colocado fuera de la cámara.

Temperatura de funcionamiento tiene un rango que va **de -2°C a +8° C**. La temperatura se puede controlar y ajustar constantemente gracias a la presencia de un **termostato digital**.

El armario refrigerado trabaja con un rendimiento del 100% hasta una temperatura máxima, del ambiente en el que se coloca, de +35°C con una humedad relativa del 50%.

El refrigerador está equipado con **descongelación automática** con **evaporación automática** del agua de condensación.

El armario frigorífico tiene como **gas refrigerante R290**.

EQUIPAMIENTO DE SERIE:

- N.3 rejillas GN 2/1
- N.3 pares de guías
- Cierre puerta con llave
- Luz interna de led

Para cualquier información, el personal de Projectfood está a tu disposición

DATOS TECNICOS



PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Página: 3

Peso	127 kg
Dimensiones	76 × 85 × 208 cm
Dimensiones externas LxPxH (mm)	L740 x P830 x H2010 mm
Dimensiones internas LxPxH (mm)	L624xP700xH1400 mm
Temperatura	de -2°C a +8°C
Capacidad refrigerador (lt)	Capacidad bruta: 650 lt
Categoría litros	700 lt
Control temperatura	Digital
Iluminación	Sí de Led
Estructura interior	Acero inoxidable
Estructura refrigerador	Acero inoxidable
Espesor aislamiento	60 mm
Sello	Sello de enclavamiento
Resistencia puerta	Sí
Tipología puerta	Puerta ciega
Gas refrigerante	R290
Máx temperatura/Humedad ambiente	+35°C / 50%HR
Tipo de refrigeración	Refrigeración ventilada
Número puertas	1
Cierre puerta	Sí con llave
Evaporación agua de condensación	Automática
Alimentación	Monofásica 230/1 N/50 Hz
Unidad de refrigeración	Tropicalizada
Descongelación	Automática



PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Potencia absorbida (watt)	305 Watt
Temperatura (+/-)	Positivo
Equipamiento de serie	N.3 rejillas GN 2/1, 3 pares de guías, cierre con llave, luz de led
Tipología refrigerador	Estándar
Producción	MADE IN P.R.C