

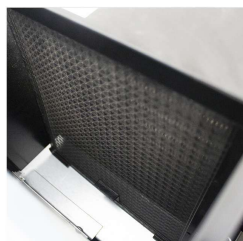
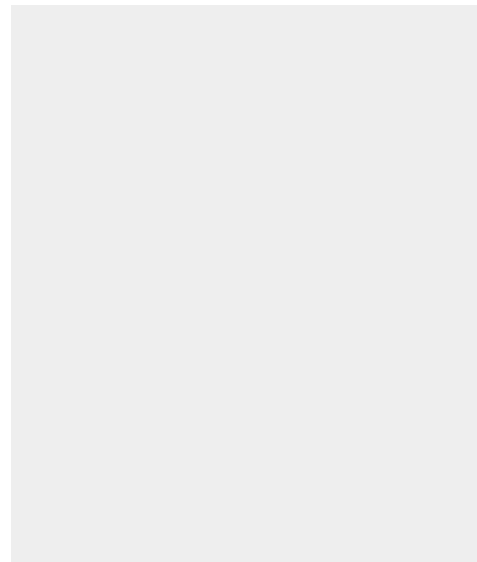
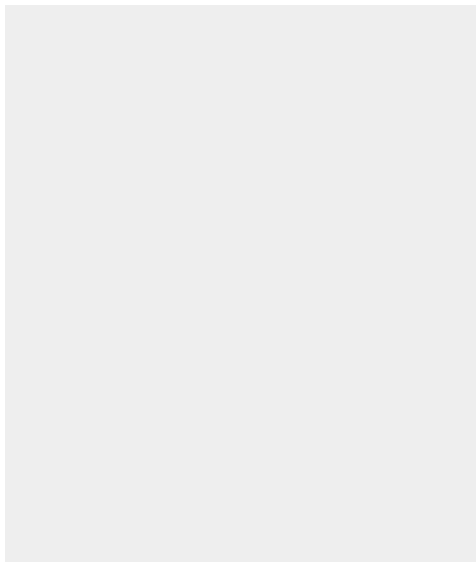


PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

ARMARIO REFRIGERADO VENTILADO FULL OPTIONAL PUERTA VIDRIO CAPACIDAD 650 LT TEMP. DE -2°C A +8°C

SKU: PFT650VTN



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

ARMARIO REFRIGERADO VENTILADO CON PUERTA DE VIDRIO CON CAPACIDAD 650 LITROS - TEMPERATURA DE -2°C A +8°C

El armario refrigerado tiene una estructura **interna** hecha de acero inoxidable con **esquinas redondeadas** para **facilitar la limpieza** y hacer que la maquinaria sea práctica e higiénica.

La estructura **exterior** está hecha de **acero inoxidable** y los paneles de la parte inferior y trasera son de chapa galvanizada.

Las **patas de acero inoxidable** son **ajustables** haciendo el producto adecuado para cada habitación.

El armario refrigerado con puerta de vidrio está **equipado con iluminación led vertical** con interruptor ON/OFF.

La **refrigeración** es **ventilada** y esto significa que el frío se produce por un **evaporador** de aletas **tratado con materiales anticorrosivos** colocado fuera de la cámara.

Temperatura de funcionamiento tiene un rango que va **de -2°C a +8°C**. La temperatura se puede controlar y ajustar constantemente gracias a la presencia de un **termostato digital**.

El armario refrigerado trabaja con un rendimiento del 100% hasta una temperatura máxima, del ambiente en el que se coloca, de +40°C con una humedad relativa del 60%.

El refrigerador está equipado con **descongelación automática** con **evaporación automática** del agua de condensación.

El armario frigorífico tiene como **gas refrigerante R290**.

EQUIPAMIENTO DE SERIE:

- N.3 rejillas GN 2/1
- N.3 pares de guías
- Luz interior de led
- Cierre puerta con llave

Para cualquier información, el personal de Projectfood está a tu disposición

DATOS TECNICOS



PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Página: 3

Peso	145 kg
Dimensiones	77 × 86 × 207 cm
Dimensiones externas LxPxH (mm)	L740xP830xH2010 mm
Dimensiones internas LxPxH (mm)	L624xP700xH1400 mm
Temperatura	de -2°C a +8°C
Capacidad refrigerador (lt)	Capacidad bruta: 650 lt Capacidad neta: 475 lt
Categoría litros	700 lt
Control temperatura	Digital
Iluminación	Sí de Led
Estructura interior	Acero inoxidable
Estructura refrigerador	Acero inoxidable
Espesor aislamiento	60 mm
Sello	Sello de enclavamiento
Resistencia puerta	Sí
Tipología puerta	Puerta con vidrio
Gas refrigerante	R290
Máx temperatura/Humedad ambiente	+40°C – 60% HR
Tipo de refrigeración	Refrigeración ventilada
Tipología refrigerador	Estándar
Número puertas	1
Cierre puerta	Sí con llave
Unidad de refrigeración	Tropicalizada
Evaporación agua de condensación	Automática
Descongelación	Automática



PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Alimentación	230/1 N/50
Potencia absorbida (watt)	215 Watt
Equipamiento de serie	N.3 rejillas GN2/1, n.3 pares de guías
Temperatura (+/-)	Positivo
Producción	MADE IN P.R.C