



PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

ARMARIO REFRIGERADO VENTILADO PREMIUM CAP. 550 LT TEMP. DE +2°C A +8°C - CON 10 PARES GUÍAS PARA BANDEJAS 60X40

SKU: PFP740TN



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

ARMARIO REFRIGERADO VENTILADO FULL OPTIONAL CON CAPACIDAD 550 LITROS - TEMPERATURA DE +2°C A +8°C

El armario refrigerado tiene una estructura **interna** hecha de **acero inoxidable con esquinas redondeadas** para **facilitar la limpieza** y hacer que la maquinaria sea práctica e higiénica.

La estructura **externa** está hecha de **acero inoxidable** y los paneles de la parte inferior y trasera son

de chapa galvanizada.

Las **patas de acero inoxidable** son **ajustables** haciendo el producto adecuado para cada habitación.

La **refrigeración** es **ventilada** y esto significa que el frío se produce por un **evaporador** de aletas **tratado con materiales anticorrosivos** colocado fuera de la cámara.

Temperatura de funcionamiento tiene un rango que va **de +2°C a +8°C**. La temperatura se puede controlar y ajustar constantemente gracias a la presencia de un **termostato digital**.

El armario refrigerado trabaja con un rendimiento del 100% hasta una temperatura máxima, del ambiente en el que se coloca, de +38°C con una humedad relativa del 50%.

El refrigerador está equipado con **descongelación automática** con **evaporación automática** del agua de condensación.

La eliminación de la condensación en el marco de la puerta se produce gracias a la presencia de una **resistencia eléctrica** alojada en el marco.

El armario frigorífico tiene como **gas refrigerante R290**.

EQUIPAMIENTO DE SERIE:

- N.10 pares de guías

COMPONENTES ADICIONALES:

- N.1 bandeja 60×40 (por estante)
- N.1 recipiente 60×40 (por estante)

Para cualquier información, el personal de Projectfood está a tu disposición

DATOS TECNICOS

Peso	120 kg
Dimensiones	74 × 86 × 220 cm



Dimensiones externas LxPxH (mm)	L700xP820xH2050 mm
Dimensiones internas LxPxH (mm)	L550xP685xH1435 mm
Capacidad refrigerador (lt)	Capacidad bruta: 700 lt Capacidad neta: 550 lt
Temperatura	de +2°C a +8°C
Categoría litros	700 lt
Control temperatura	Digital
Iluminación	Sí de Led
Estructura interior	Acero inoxidable
Estructura refrigerador	Acero inoxidable
Espesor aislamiento	75 mm
Sello	Sello de enclavamiento
Resistencia puerta	Sí
Tipología puerta	Puerta ciega
Gas refrigerante	R290
Máx temperatura/Humedad ambiente	+38°C/60%HR
Tipo de refrigeración	Refrigeración ventilada
Tipología refrigerador	Específico heladería/pastelería/pizzería/panadería
Número puertas	1
Cierre puerta	Con llave
Unidad de refrigeración	Tropicalizada
Evaporación agua de condensación	Automática
Descongelación	Automática
Alimentación	Monofásica 230/1 N/50 Hz
Potencia absorbida (watt)	156 Watt
Equipamiento de serie	N.10 pares de guías



PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Temperatura (+/-)

Positivo

Producción

MADE IN P.R.C