

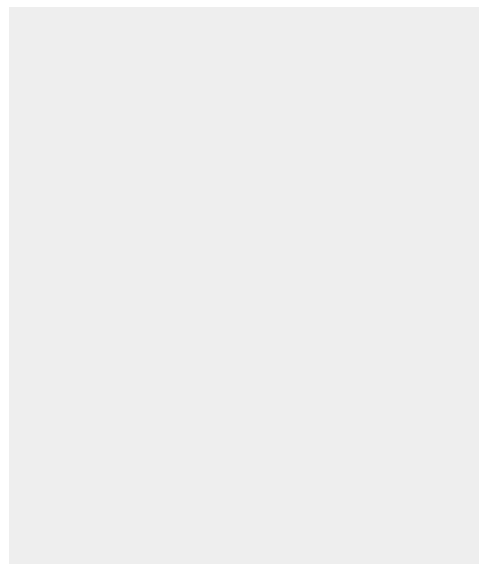
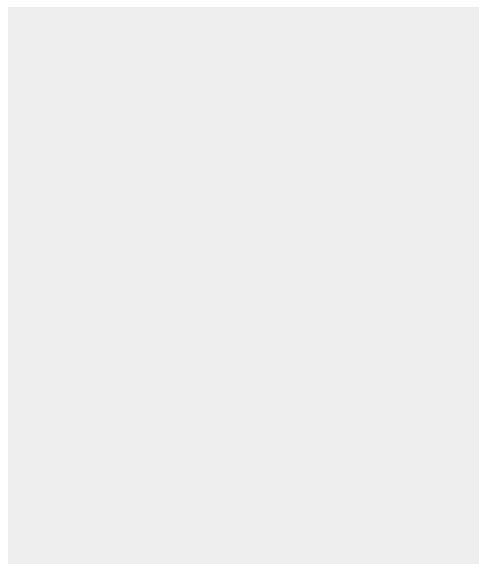


PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

ARMARIO REFRIGERADO VENTILADO PREMIUM CAPACIDAD 1333 LT TEMP. DE -2°C A +8°C - CLASE D

SKU: PFC1412TN



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

ARMARIO REFRIGERADO VENTILADO PREMIUM CON CAPACIDAD 1333 LITROS - TEMPERATURA DE -2°C A +8°C

El armario refrigerado tiene una estructura **interna** hecha de **acero inoxidable con esquinas redondeadas** para **facilitar la limpieza** y hacer que la maquinaria sea práctica e higiénica.

La estructura **externa** está hecha de **acero inoxidable** y los paneles de la parte inferior y trasera son de chapa galvanizada.

Las **patas de acero inoxidable** son **ajustables** haciendo el producto adecuado para cada habitación.

La **refrigeración** es **ventilada** y esto significa que el frío se produce por un **evaporador** de aletas **tratado con materiales anticorrosivos** colocado fuera de la cámara.

Temperatura de funcionamiento tiene un rango que va **de -2°C a +8°C**. La temperatura se puede controlar y ajustar constantemente gracias a la presencia de un **termostato digital**.

El armario refrigerado trabaja con un rendimiento del 100% hasta una temperatura máxima, del ambiente en el que se coloca, de +40°C con una humedad relativa del 60%.

El armario refrigerado tiene un **aislamiento de 70 mm** y utiliza el **gas refrigerante R290**, ecológico y de alto rendimiento, garantizando la **clasificación energética D**.

El refrigerador está equipado con **descongelación automática con evaporación automática** del agua de condensación.

EQUIPAMIENTO DE SERIE:

- N. 6 rejillas GN 2/1
- N. 6 pares de guías
- N. 3 rejillas centrales
- Luz interna de led
- Cierre puerta con llave

Para cualquier información, el personal de Projectfood está a tu disposición

DATOS TECNICOS



PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Peso	211 kg
Dimensiones	151 × 87 × 206 cm
Dimensiones externas LxPxH (mm)	L1480xP830xH2010 mm
Dimensiones internas LxPxH (mm)	L1340xP680xH1400 mm
Temperatura	de -2°C a +8°C
Capacidad refrigerador (lt)	1333 lt
Categoría litros	1400 lt
Control temperatura	Digital
Iluminación	Sí de Led
Estructura interior	Acero inoxidable
Estructura refrigerador	Acero inoxidable
Espesor aislamiento	70 mm
Sello	Sello de enclavamiento
Resistencia puerta	Sí
Tipología puerta	Puerta ciega
Gas refrigerante	R290
Máx temperatura/Humedad ambiente	+40°C – 60% HR
Tipo de refrigeración	Refrigeración ventilada
Tipología refrigerador	Estándar
Número puertas	2
Cierre puerta	Sí con llave
Unidad de refrigeración	Tropicalizada
Evaporación agua de condensación	Automática
Descongelación	Automática



PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Alimentación	Monofásica 230/1 N/50 Hz
Potencia absorbida (watt)	445 Watt
Equipamiento de serie	N.6 rejillas GN2/1 , n.6 pares de guías, n.3 rejillas centrales
Temperatura (+/-)	Positivo
Producción	MADE IN P.R.C