



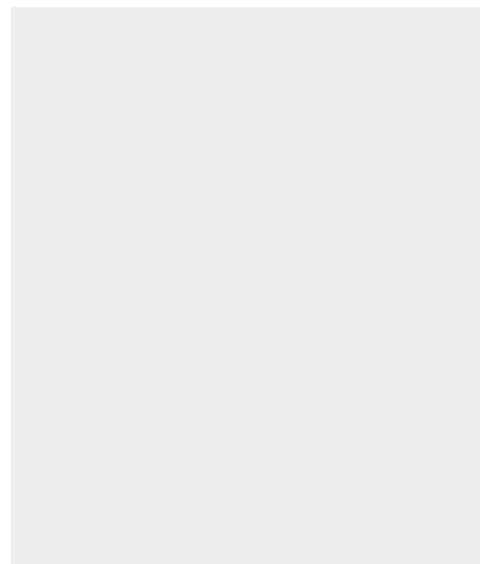
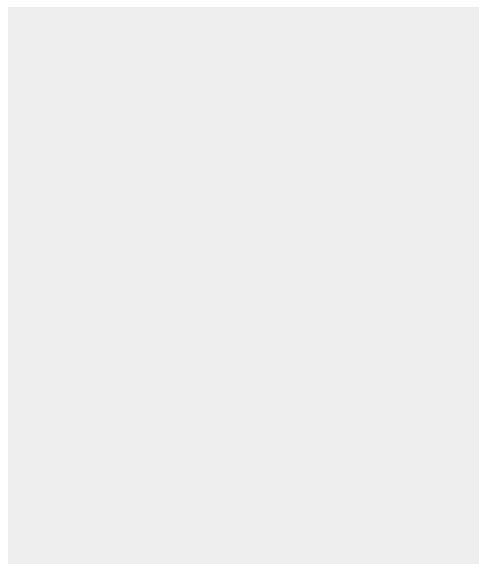
PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Página: 1

ARMARIO REFRIGERADO VENTILADO PREMIUM CAPACIDAD 650 IT TEMP. DE 0°C A +8°C - CLASE A

SKU: PF7290TN



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

ARMARIO REFRIGERADO VENTILADO CON CAPACIDAD 650 LITROS - TEMPERATURA DE 0°C A +8°C

El armario refrigerado tiene una estructura **interna** hecha de **acero inoxidable con esquinas redondeadas** para **facilitar la limpieza** y hacer que la maquinaria sea práctica e higiénica.

La estructura **externa** está hecha de **acero inoxidable** y los paneles de la parte inferior y trasera son de chapa galvanizada.

El **espesor de aislamiento** de la nevera es de **9 cm**, lo que permite un excelente aislamiento, por lo que un **bajo consumo de energía**.

Las **patas de acero inoxidable** son **ajustables** haciendo el producto adecuado para cada habitación.

La **refrigeración** es **ventilada** y esto significa que el frío se produce por un **evaporador** de aletas **tratado con materiales anticorrosivos** colocado fuera de la cámara.

Temperatura de funcionamiento tiene un rango que va **de 0°C a +8°C**. La temperatura se puede controlar y ajustar constantemente gracias a la presencia de un **termostato digital**.

El armario refrigerado trabaja con un rendimiento del 100% hasta una temperatura máxima, del ambiente en el que se coloca, de +40°C con una humedad relativa del 60%.

El refrigerador está equipado con **descongelación automática** con **evaporación automática** del agua de condensación.

El marco de la puerta está equipado con resistencia a gas caliente para optimizar el consumo eléctrico.

El armario frigorífico tiene como **gas refrigerante R290**.

EQUIPAMIENTO DE SERIE:

- N.4 rejillas GN 2/1
- N.4 pares de guías
- Luz interna de led
- Cierre puerta con llave

Para cualquier información, el personal de Projectfood está a tu disposición



PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

DATOS TECNICOS

Peso	125 kg
Dimensiones	76 × 88 × 210 cm
Dimensiones externas LxPxH (mm)	L740xP828xH2050 mm
Dimensiones internas LxPxH (mm)	L560xP680xH1435 mm
Temperatura	0°C/+8°C
Capacidad refrigerador (lt)	Capacidad bruta: 650 lt Capacidad neta: 470 lt
Categoría litros	700 lt
Control temperatura	Digital
Iluminación	Sí de Led
Estructura interior	Acero inoxidable
Estructura refrigerador	Acero inoxidable
Espesor aislamiento	90 mm
Sello	Sello de enclavamiento
Resistencia puerta	No
Tipología puerta	Puerta ciega
Gas refrigerante	R290
Máx temperatura/Humedad ambiente	+43°C – 60% HR
Tipo de refrigeración	Refrigeración ventilada
Tipología refrigerador	Estándar
Número puertas	1
Cierre puerta	Sí con llave
Unidad de refrigeración	Tropicalizada



PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Evaporación agua de condensación	Automática
Descongelación	Automática
Alimentación	Monofásica 230/1 N/50 Hz
Potencia absorbida (watt)	195 Watt
Equipamiento de serie	N.4 rejillas GN2/1, n.4 pares de guías
Temperatura (+/-)	Positivo
Producción	MADE IN P.R.C