



PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

ARMARIO REFRIGERADO VENTILADO PREMIUM CAPACIDAD 650 LT TEMP. DE -18°C A -22°C - CLASE B

SKU: PFP700BT



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

ARMARIO REFRIGERADO VENTILADO PREMIUM CON CAPACIDAD 650 LITROS - TEMPERATURA DE -18°C A -22°C

El armario refrigerado tiene una estructura **interna** hecha de **acero inoxidable con esquinas redondeadas** para **facilitar la limpieza** y hacer que la maquinaria sea práctica e higiénica.

La estructura **externa** está hecha de **acero inoxidable** y los paneles de la parte inferior y trasera son de chapa galvanizada.

El **espesor de aislamiento** de la nevera es de **10 cm** que permite un excelente aislamiento, por lo que un **bajo consumo de energía**.

Las **patas de acero inoxidable** son **ajustables** haciendo el producto adecuado para cada habitación.

La **refrigeración** es **ventilada** y esto significa que el frío se produce por un **evaporador** de aletas **tratado con materiales anticorrosivos** colocado fuera de la cámara.

Temperatura de funcionamiento tiene un rango que va **de -18°C a -22°C**. La temperatura se puede controlar y regular constantemente gracias a la presencia de un **termostato digital**.

El armario refrigerado trabaja con un rendimiento del 100% hasta una temperatura máxima, del ambiente en el que se coloca, de +35°C con una humedad relativa del 50%.

El refrigerador está equipado con **descongelación automática** con **evaporación automática** del agua de condensación.

El armario frigorífico tiene como **gas refrigerante R290**.

EQUIPAMIENTO DE SERIE:

- N.3 rejillas GN 2/1
- N.1 rejilla 530x650 mm
- Luz interna de led
- Cierra puerta con llave

Para cualquier información, el personal de Projectfood está a tu disposición

DATOS TECNICOS



PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Peso	158 kg
Dimensiones	77 × 86 × 207 cm
Dimensiones externas LxPxH (mm)	L740xP875xH2090 mm
Dimensiones internas LxPxH (mm)	L533xP700xH1501 mm
Temperatura	-18°C/-22°C
Capacidad refrigerador (lt)	Capacidad bruta: 650 lt Capacidad neta: 408 lt
Categoría litros	700 lt
Control temperatura	Digital
Iluminación	Sí de Led
Estructura interior	Acero inoxidable
Estructura refrigerador	Acero inoxidable
Espesor aislamiento	100 mm
Sello	Sello de enclavamiento
Resistencia puerta	Sí
Tipología puerta	Puerta ciega
Gas refrigerante	R290
Máx temperatura/Humedad ambiente	+35°C / 50%HR
Tipo de refrigeración	Refrigeración ventilada
Tipología refrigerador	Estándar
Número puertas	1
Cierre puerta	Sí con llave
Unidad de refrigeración	Tropicalizada
Evaporación agua de condensación	Automática
Descongelación	Automática



PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Alimentación	Monofásica 230/1 N/50 Hz
Potencia absorbida (watt)	380 Watt
Equipamiento de serie	N.4 rejillas, cierre con llave y luz de led
Temperatura (+/-)	Negativo
Producción	MADE IN P.R.C