



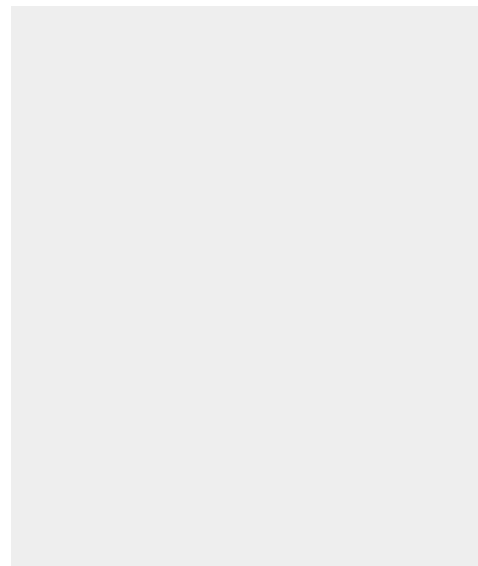
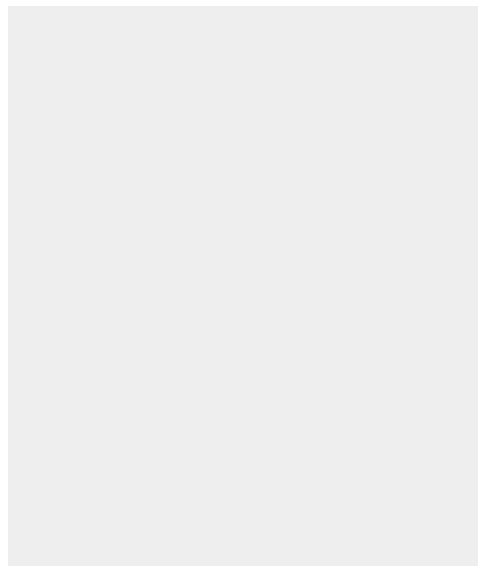
PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Página: 1

ARMARIO REFRIGERADO VENTILADO SLIM CAPACIDAD 300 LT TEMP. DE -18°C A -22°C

SKU: PF300BT



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

ARMARIO REFRIGERADO VENTILADO CAPACIDAD 300 LITROS - TEMPERATURA DE -18°C A -22°C

El armario refrigerado tiene una estructura **interna** hecha de **acero inoxidable con esquinas redondeadas** para **facilitar la limpieza** y hacer que la maquinaria sea práctica e higiénica.

La estructura **externa** está hecha de **acero inoxidable** y los paneles de la parte inferior y trasera son de chapa galvanizada.

Las **patas de acero inoxidable** son **ajustables** haciendo el producto adecuado para cada habitación.

El armario es ideal para espacios pequeños gracias a su **ancho de 47 cm**.

La **refrigeración** es **ventilada** y esto significa que el frío se produce por un **evaporador** de aletas **tratado con materiales anticorrosivos** colocado fuera de la cámara.

El frío se propaga por la **irradiación del frío de las paredes**, además de un **ventilador permite igualar la temperatura**.

La **temperatura de funcionamiento** es **de -18°C a -22°C**.

La temperatura se puede controlar y regular constantemente gracias a la presencia de un **termostato digital**.

El armario refrigerado trabaja con un rendimiento del 100% hasta una temperatura máxima, del ambiente en el que se coloca, de +38°C con una humedad relativa del 60%.

La eliminación de la condensación se produce gracias a la presencia de una **resistencia eléctrica alojada en el marco de la puerta**.

El refrigerador está equipado con **descongelación automática** con **evaporación automática** del agua de condensación.

El armario frigorífico tiene como **gas refrigerante R290**.

EQUIPAMIENTO DE SERIE:

- N.3 rejillas GN 1/1
- Luz interna de led
- Cierre puerta con llave

Para cualquier información, el personal de Projectfood está a tu disposición



PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

DATOS TECNICOS

Peso	92 kg
Dimensiones	50 × 74 × 219 cm
Dimensiones externas LxPxH (mm)	L469xP725xH1990 mm
Dimensiones internas LxPxH (mm)	L329xP560xH1476 mm
Capacidad refrigerador (lt)	Capacidad bruta: 300 lt Capacidad neta: 235 lt
Categoría litros	400 lt
Temperatura	de -18°C a -22°C
Control temperatura	Digital
Iluminación	Sí de Led
Estructura interior	Acero inoxidable
Estructura refrigerador	Acero inoxidable
Espesor aislamiento	70 mm
Sello	Sello de enclavamiento
Resistencia puerta	Sí
Tipología puerta	Puerta ciega
Gas refrigerante	R290
Máx temperatura/Humedad ambiente	+38°C/60%HR
Tipo de refrigeración	Refrigeración ventilada
Tipología refrigerador	Estándar
Número puertas	1
Cierre puerta	Puerta con llave



PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Unidad de refrigeración	Tropicalizada
Evaporación agua de condensación	No recogida en un recipiente
Descongelación	Automática (cuando el motor está parado)
Alimentación	Monofásica 230/1 N/50 Hz
Potencia absorbida (watt)	250 Watt
Equipamiento de serie	N.3 rejillas
Temperatura (+/-)	Negativo
Producción	MADE IN P.R.C