



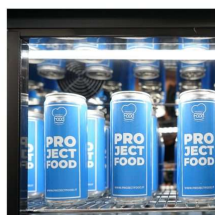
PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Página: 1

**FRIGORÍFICO DE SOBREMESA/DE BARRA PARA BEBIDAS INOX CON 1 PUERTA BATIENTE,
ALTURA 90 CM - TEMP. DE 0°C A +10°C**

SKU: PFIB190



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

FRIGORÍFICO DE SOBREMESA/DE BARRA PARA BEBIDAS INOX CON 1 PUERTA BATIENTE – ALTURA 90 CM | TEMPERATURA DE 0°C A +10°C

Diseñado para garantizar **eficiencia, practicidad y máxima visibilidad de los productos**, el frigorífico para bebidas ventilado de 133 litros es la opción ideal para bares, restaurantes, supermercados y locales comerciales. Su **diseño moderno y compacto**, junto con una **tecnología avanzada**, lo hace perfecto para quienes buscan una exhibición elegante y un enfriamiento uniforme.

Características principales:

- **Estructura resistente y elegante:** fabricado en **chapa prelacada negra** en el exterior y **acero inox AISI 304** en el interior, para una mayor robustez y facilidad de limpieza.
- **Puerta batiente con cierre con llave:** con **marco de acero inoxidable y vidrio templado doble**, asegura una visibilidad perfecta de los productos y un aislamiento térmico óptimo.
- **Iluminación LED interna:** una **tira LED horizontal** para resaltar los productos expuestos, con **interruptor ON/OFF** para un control inteligente del consumo energético.
- **Eficiencia silenciosa:** con un nivel de ruido de solo **50 dB**, se adapta perfectamente a cualquier entorno.

Rendimiento elevado:

- **Sistema de refrigeración ventilada:** garantiza una **distribución uniforme del frío**, manteniendo la temperatura estable en toda la vitrina.
- **Evaporador trasero:** optimiza el enfriamiento, mejorando la eficiencia energética.
- **Temperatura regulable de 0°C a +10°C:** controlada por **termostato digital**, para una gestión precisa e intuitiva.
- **Evaporación automática de la condensación:** para un funcionamiento sin mantenimiento adicional.
- **Gas refrigerante R600a:** ecológico y eficiente, garantiza un **rendimiento óptimo respetando el medio ambiente**.

Dotación incluida:

- **N.2 rejillas cromadas (L600 x P352 mm):** regulables para una gestión versátil del espacio.
- **N.4 pies regulables:** para una adaptación perfecta a cualquier superficie.
- **Cierre con llave:** para mayor seguridad y protección de los alimentos.

El **frigorífico para bebidas ventilado de 133 lt** combina **elegancia, fiabilidad y tecnología avanzada**, garantizando una **refrigeración perfecta y una exhibición impecable**. La solución ideal para quienes desean la **máxima eficiencia y un impacto visual moderno y refinado**. □□



DATOS TECNICOS

Peso	40 kg
Dimensiones	64 × 57 × 108 cm
Dimensiones externas LxPxH (mm)	L600xP530xH896 mm
Dimensiones internas LxPxH (mm)	L520xP415xH745 mm
Capacidad refrigerador (lt)	Capacidad bruta: 133 lt Capacidad neta: 118 lt
Temperatura	+0°C/+10°C
Tipo de refrigeración	Refrigeración ventilada
Control de temperatura	Centralita digital
Alimentación	Monofásica 230/1 N/50 Hz
Potencia absorbida (watt)	160 Watt
Consumo kWh/añual	403 kWh/annum
Iluminación	Luz interna LED
Gas refrigerante	R600a
Unidad de refrigeración	Tropicalizada
Máx temperatura/Humedad ambiente	+33°C – 60% HR
Descongelación	Automática
Evaporación agua de condensación	Automática
Espesor aislamiento	50 mm
Número puertas	1 Puerta
Cierre Puerta	Puerta batiente con cerradura con llave



PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Estructura externa	Chapa prelacada con tratamiento anticorrosión de color negro
Estructura interior	Acero inoxidable Aisi 304
Clase climática	4
Clase energética	D
Equipamiento de serie	Nº2 rejillas L600xP352 mm
Producción	MADE IN P.R.C