

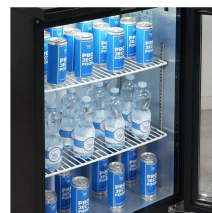
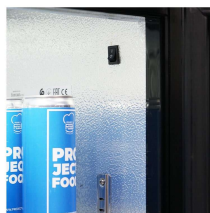
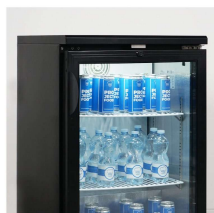


PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

**FRIGORÍFICO DE SOBREMESA/DE BARRA PARA BEBIDAS NEGRO CON 1 PUERTA
BATIENTE, ALTURA 92 CM - TEMP. DE +2°C A +8°C**

SKU: PFEB100



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

FRIGORÍFICO DE SOBREMESA/DE BARRA PARA BEBIDAS NEGRO CON 1 PUERTA BATIENTE – ALTURA 92 CM | TEMPERATURA DE +2°C A +8°C

Diseñado para garantizar **eficiencia, practicidad y máxima visibilidad de los productos**, el frigorífico para bebidas ventilado de 116 litros es la opción ideal para bares, restaurantes, supermercados y locales comerciales. Su **diseño moderno y compacto**, junto con una **tecnología avanzada**, lo hace perfecto para quienes buscan una exhibición elegante y un enfriamiento uniforme.

Características principales:

- **Estructura resistente y elegante:** fabricado en **acero prelacado negro** en el exterior y **aluminio gofrado** en el interior, para una mayor robustez y facilidad de limpieza.
- **Puerta batiente con cierre con llave:** con **marco de ABS y vidrio templado doble**, asegura una visibilidad perfecta de los productos y un aislamiento térmico óptimo.
- **Iluminación LED interna:** una **tira LED horizontal** para resaltar los productos expuestos, con **interruptor ON/OFF** para un control inteligente del consumo energético.

Rendimiento elevado:

- **Sistema de refrigeración ventilada:** garantiza una **distribución uniforme del frío**, manteniendo la temperatura estable en toda la vitrina.
- **Evaporador trasero:** optimiza el enfriamiento, mejorando la eficiencia energética.
- **Temperatura regulable de +2°C a +8°C:** controlada por **termostato digital**, para una gestión precisa e intuitiva.
- **Evaporación automática de la condensación:** para un funcionamiento sin mantenimiento adicional.
- **Gas refrigerante R600a:** ecológico y eficiente, garantiza un **rendimiento óptimo respetando el medio ambiente**.

Dotación incluida:

- **N.2 rejillas cromadas (L520 x P315 mm):** regulables para una gestión versátil del espacio.
- **N.4 pies regulables:** para una adaptación perfecta a cualquier superficie.
- **Cierre con llave:** para mayor seguridad y protección de los alimentos.

El **frigorífico para bebidas ventilado de 116 lt** combina **elegancia, fiabilidad y tecnología avanzada**, garantizando una **refrigeración perfecta y una exhibición impecable**. La solución ideal para quienes desean la **máxima eficiencia y un impacto visual moderno y refinado**. □□



DATOS TECNICOS

Peso	75 kg
Dimensiones	65 × 57 × 120 cm
Dimensiones externas LxPxH (mm)	L602xP535xH920 mm
Dimensiones internas LxPxH (mm)	L537xP408xH765 mm
Capacidad refrigerador (lt)	140 lt
Temperatura	de +2°C a +8°C
Tipo de refrigeración	Refrigeración ventilada
Control de temperatura	Centralita digital
Alimentación	Monofásica 230/1 N/50 Hz
Potencia absorbida (watt)	106 Watt
Consumo kWh/añual	627 kWh/annum
Iluminación	Luz interna LED
Gas refrigerante	R600a
Unidad de refrigeración	Tropicalizada
Máx temperatura/Humedad ambiente	+32°C – 55% HR
Descongelación	Automática
Evaporación agua de condensación	Automática
Espesor aislamiento	35 mm
Número puertas	1 Puerta
Cierre Puerta	Puerta batiente con cerradura con llave
Estructura externa	Acero prelacado color negro



PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Estructura interior	de aluminio gofrado
Clase climática	4
Clase energética	B
Equipamiento de serie	Nº 2 rejillas cromadas (L520xP315 mm)
Producción	MADE IN P.R.C