



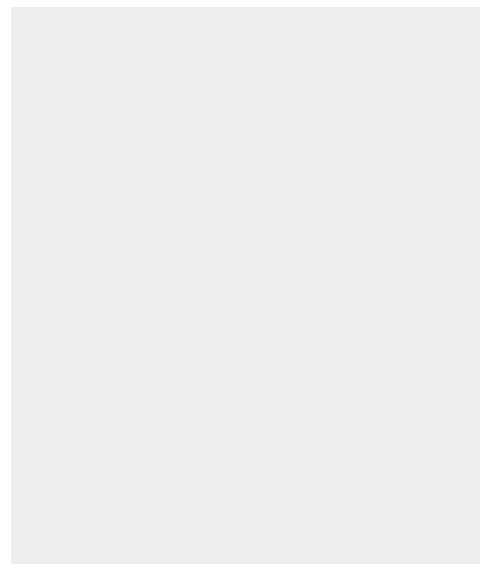
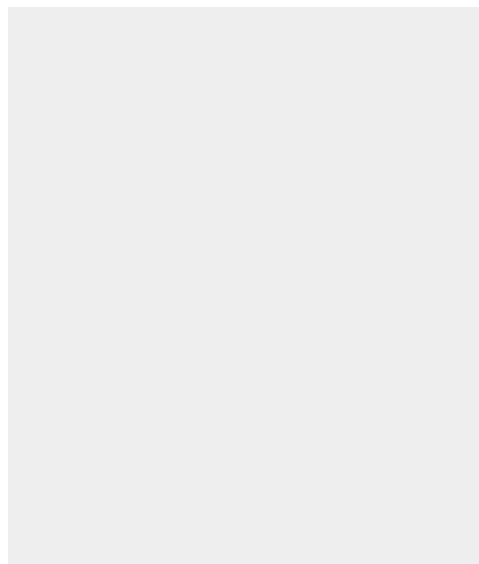
PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Página: 1

LAVAVAJILLAS MECÁNICO DEBILITADO <3KW MONOFÁSICO CON CESTA 50X50 CM COMPLETO DE DOSIFICADOR LIMPIADOR Y ABRILLANTADOR

SKU: ECL500DO



50 x 50



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

¿POR QUÉ ELEGIR EL LAVAVAJILLAS PROFESIONAL ECL500DO CESTA 50X50 CM PROJECT FOOD PARA TUS NECESIDADES?

Project Food propone la serie de lavavajillas profesional **ECL** diseñada para minimizar el consumo de energía. **El ciclo de lavado fijo de 120 segundos** asegura una capacidad de lavado de 30 cestas por hora.

Después de la fase de calentamiento inicial, simplemente presiona los botones de encendido y inicio para iniciar el proceso. Espera solo 2 minutos, descarga la cesta y comienza el segundo ciclo.

El lavavajillas mecánico tiene una **altura útil de 34 cm** y puede acomodar platos de hasta **34 cm**.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES DEL LAVAVAJILLAS:

- **Capacidad:** el ciclo rápido garantiza una alta eficiencia, completando **30 cestas por hora**;
- **Tamaño de la cesta:** 50x50;
- **Alimentación:** alimentación **monofásica** con un consumo inferior a 3 kWatt;
- **Construcción robusta:** estructura totalmente de acero inoxidable para una durabilidad fiable;
- **Panel de control:** el lavavajillas es **completamente mecánico** para un uso intuitivo;
- **Accesibilidad optimizada:** acceso frontal a todos los componentes para facilitar el mantenimiento;
- **Automatización completa:** operaciones de carga de tanque y calentamiento totalmente automatizadas;
- Como accesorio están presentes los **brazos de lavado de acero inoxidable**.

SEGURIDAD Y FUNCIONALIDAD:

- **Desagüe lavavajillas:** bomba de desagüe que permite descargar la máquina aunque no se tenga la descarga en pendiente;
- **Dosificadores temporizados:** dosificadores peristálticos temporizados de **abrillantador y detergente incluidos**;
- **Controles de seguridad:** termostato ajustable y termostato de seguridad en la caldera de acero inoxidable;
- **Filtración efectiva:** microfiltro en la succión de la bomba para una filtración de agua óptima;
- **Seguridad adicional:** válvula de retención para evitar el retorno de agua al suministro de agua;
- **Microinterruptor de seguridad:** evita fugas de agua al abrir la puerta de ciclo iniciado.

PERSONALIZACIÓN:

Prueba la personalización del lavavajillas con gráficos a medida de Projectfood. Obtén un lavavajillas funcional y de decoración. Descubre los costes de personalización en los accesorios.



PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

EQUIPAMIENTO DE SERIE:

- N.1 cesta para platos 50x50 cm
- N.1 cesta para vasos 50x50
- N.1 porta cucharitas
- Bomba de desagüe
- Brazos de lavado de acero inoxidable
- Dosificador abrillantador y detergente incluidos

¡PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN Y PERSONALIZAR TU LAVAVAJILLAS PROFESIONAL, CONTÁCTANOS!

DATOS TECNICOS

Peso	50 kg
Dimensiones	70 × 65 × 95 cm
Dimensiones externas LxPxH (mm)	L550xP600xH825 mm
Dimensiones cesta	50x50
Altura máxima de la vajilla	340 mm
Pasaje útil	380 mm
Equipamiento de serie	N.1 cesta porta vasos, n.1 cesta porta platos, n.1 porta cucharas
Dosificador brillantador	Sí
Dosificador detergente	Sí
Durada ciclo	120 segundos
Consumo de agua por ciclo (lt)	2,7 lt
Producción horaria	1800 Tazas ,1500 Vasos , 500 Platos
Alimentación	Monofásica
Potencia absorbida (watt)	2800/2900 Watt
Rendimiento caldera	2400 Watt



PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Resistencia cuba	500 Watt
Presión alimentación agua	2 Atm 3/4 Gas
Bomba de descarga	Sí
Capacidad caldera (lt)	5 lt
Capacidad cuba	12 lt
Bomba de lavado	Q = 120 lt/m Hmax = 7,2 mt
Brazos de lavado	acero inoxidable