



PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Página: 1

VITRINA REFRIGERADA DE SOBREMESA CON VIDRIO ESCUADRADO - CAPACIDAD 120 LT

SKU: PF120EFQ



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

VITRINA REFRIGERADA DE SOBREMESA CON VIDRIO ESCUADRADO - CAPACIDAD 120 LT

Expositor de **refrigeración ventilada** con **descongelación automática** y bandeja para recoger agua de condensación.

Temperatura de trabajo **de 0°C a +12°C** controlable desde **una unidad de control digital** presente en la parte posterior de la vitrina.

Iluminación de **led** con interruptor **ON/OFF**.

Estructura exterior de acero inoxidable, plástico y vidrio.

Gas refrigerante ecológico R600A

EQUIPAMIENTO DE SERIE:

- Iluminación led
- N.1 rejilla cromada L630xP330 mm
- N.1 rejilla cromada L635xP360 mm

Para cualquier información, estamos a tu disposición



PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

DATOS TECNICOS

Peso	67 kg
Dimensiones	78 × 63 × 86 cm
Dimensiones externas LxPxH (mm)	L702xP568xH686 mm
Dimensiones internas LxPxH	L665xP465xH410 mm
Número de estantes	Nº2 estantes
Temperatura	0°C/+12°C
Capacidad (lt)	120 lt
Alimentación	Monofásica 230 V/1 N/50 Hz
Potencia (watt)	290 Watt
Tipología vitrina	Vitrinas refrigeradas
Tipo de refrigeración	Refrigeración ventilada
Gas refrigerante	R600a
Descongelación	Automática
Máx temperatura/Humedad ambiente	+30°C/55%HR
Evaporación agua de condensación	Automática
Control temperatura	Digital
Temperatura (+/-)	Positivo
Equipamiento de serie	N.2 rejillas cromadas
Producción	MADE IN P.R.C