



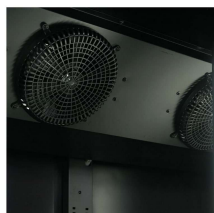
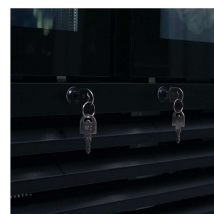
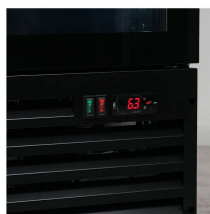
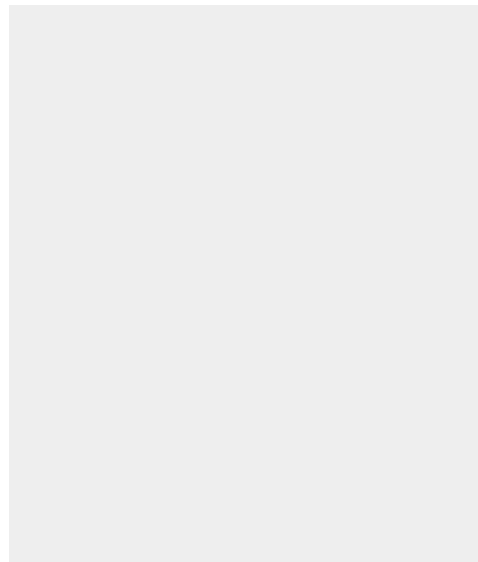
PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Página: 1

VITRINA REFRIGERADA PARA BEBIDAS DE 1000 LT PREMIUM NEGRA CON PUERTAS BATIENTES TEMPERATURA DE 0°C A +10°C

SKU: PFR960DPB



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

FRIGORÍFICO PARA BEBIDAS DOBLE NEGRO DE 1000 LT PREMIUM CON PUERTAS BATIENTES - TEMPERATURA DE 0°C A +10°C

Diseñado para garantizar **eficiencia, elegancia y versatilidad**, el **frigorífico ventilado para bebidas de 1000 litros** es ideal para **bebidas, productos lácteos, embutidos y productos frescos**. Con **temperatura ajustable de 0°C a +10°C y controlador digital**, asegura un enfriamiento uniforme y un control preciso. Perfecto para **comercios de alimentos, bares, restaurantes y supermercados** que necesiten un sistema de refrigeración fiable y de alta calidad.

Características principales:

- **Estructura resistente y elegante:** fabricada en **acero prelacado negro** en el exterior y **aluminio pintado negro** en el interior, garantiza solidez y facilidad de limpieza.
- **Puertas batientes con manija integrada y cierre con llave:** de diseño sin marco, ofrecen una estética moderna y minimalista.
- **Iluminación LED interna: 4 tiras de LED verticales**, para resaltar al máximo los productos expuestos, con interruptor ON/OFF para una gestión óptima del consumo energético.
- **Eficiencia silenciosa:** con un nivel de ruido de solo **54 dB**, se integra perfectamente en cualquier ambiente sin causar molestias.

Rendimiento elevado:

- **Sistema de refrigeración ventilada:** garantiza un enfriamiento rápido y una distribución uniforme del frío dentro de la vitrina.
- **Evaporador posterior:** mejora la eficiencia del enfriamiento, manteniendo la temperatura estable.
- **Temperatura ajustable de 0°C a +10°C:** perfecta para la conservación de bebidas, productos lácteos y embutidos.
- **Controlador digital integrado:** para un control preciso e inmediato de la temperatura.
- **Evaporación automática de la condensación:** para un funcionamiento sin mantenimiento adicional.
- **Gas refrigerante R290**, ecológico y eficiente: para un rendimiento de enfriamiento óptimo respetando el medio ambiente.

Equipamiento incluido:

- **N.8 rejillas plastificadas (L505 x P552 mm):** para una disposición versátil de las bebidas.
- **Cierre con llave:** para mayor seguridad y protección de los alimentos.
- **Iluminación LED vertical:** para resaltar de la mejor manera los productos en su interior.
- **N.4 ruedas:** con dos frenos, para garantizar estabilidad y facilidad de movimiento.



PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

El **frigorífico para bebidas premium de 1000 lt** combina elegancia, alto rendimiento y fiabilidad, garantizando una refrigeración óptima para bebidas, productos lácteos, embutidos y productos frescos. ¡La solución ideal para quienes buscan eficiencia, visibilidad y versatilidad en un solo producto! ☐☐

DATOS TECNICOS

Peso	145 kg
Dimensiones	185 × 770 × 206 cm
Dimensiones externas LxPxH (mm)	L1130xP720xH2023 mm
Dimensiones internas LxPxH (mm)	L1033xP595xH1561,5 mm
Capacidad refrigerador (lt)	Capacidad bruta: 1000 lt Capacidad neta: 960 lt
Temperatura	+0°C/+10°C
Tipo de refrigeración	Refrigeración ventilada
Control de temperatura	Unidad de control electrónica
Alimentación	Monofásica 230/1 N/50 Hz
Potencia absorbida (watt)	680 Watt
Consumo kWh/añual	1175 kwh/annum
Iluminación	Nº4 LED verticales
Gas refrigerante	R290
Unidad de refrigeración	Tropicalizada
Máx temperatura/Humedad ambiente	+40°C – 60% HR
Descongelación	Automática
Evaporación agua de condensación	Automática



PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Espesor aislamiento	50 mm
Número puertas	2 Puertas
Cierre Puerta	Puertas batientes con cierre de llave
Estructura externa	Acero prelacado color negro
Estructura interior	Aluminio color negro
Clase climática	4
Clase energética	D
Equipamiento de serie	N.8 rejillas plastificadas L505xP552 mm
Producción	MADE IN P.R.C