



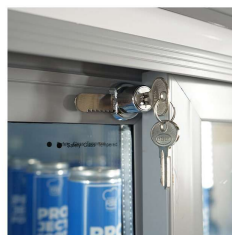
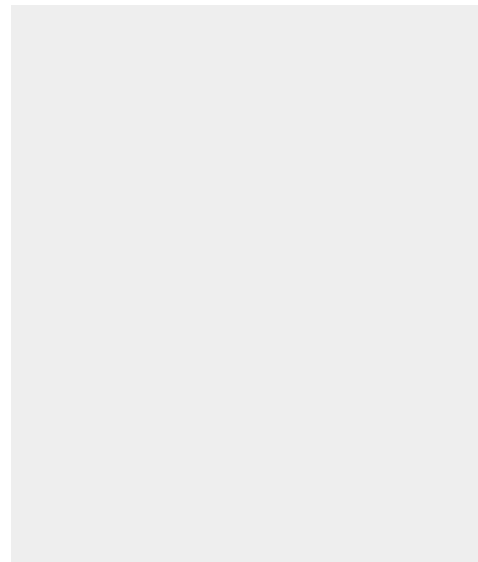
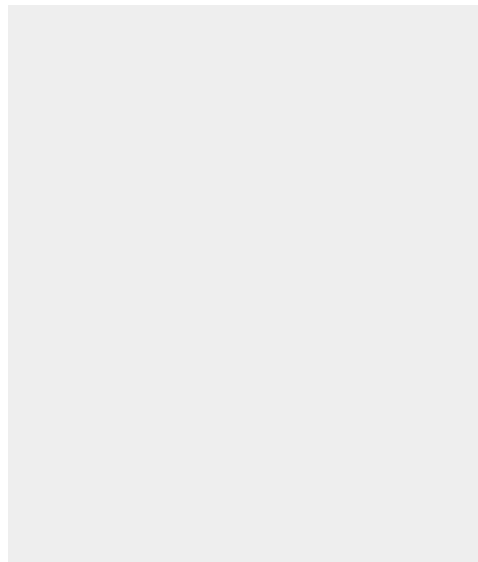
PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Página: 1

VITRINA REFRIGERADA PARA BEBIDAS DE 1057 LT PREMIUM BLANCA CON PUERTAS CORREDERAS TEMPERATURA DE 0°C A +10°C

SKU: PFR1057DSW



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

FRIGORÍFICO PARA BEBIDAS BLANCO DE 1057 LT PREMIUM CON PUERTAS CORREDERAS - TEMPERATURA DE 0°C A +10°C

Diseñada para **elegancia, eficiencia y máxima visibilidad**, la **vitrina frigorífica para bebidas premium de 1057 litros** es ideal para **bares, restaurantes, supermercados y establecimientos comerciales**. Su **diseño sofisticado** y la **tecnología avanzada** garantizan un **rendimiento excelente**, manteniendo los productos siempre frescos y perfectamente expuestos.

Características principales:

- **Estructura resistente y elegante:** fabricada en **acero prelacado blanco** en el exterior y **aluminio pintado blanco** en el interior, garantiza **solidez y durabilidad a lo largo del tiempo**.
- **Puertas correderas** con marco de ABS y vidrio doble templado: aseguran un **perfecto aislamiento térmico**, reduciendo la pérdida de frío y mejorando la eficiencia energética.
- **Iluminación LED interna: 2 tiras de LED verticales**, para resaltar al máximo los productos expuestos.
- **Canopy iluminado con LED:** perfecto para **mejorar la visibilidad y personalización de tu marca**.
- **Eficiencia silenciosa:** con un nivel de ruido de solo **54 dB**, se integra perfectamente en cualquier ambiente.

Rendimiento elevado:

- **Sistema de refrigeración ventilada:** asegura una **distribución uniforme de la temperatura** dentro de la vitrina.
- **Evaporador ubicado en la parte superior:** para una refrigeración óptima y más eficiente.
- **Temperatura regulable de 0°C a +10°C:** ajustable mediante **controlador digital**.
- **Evaporación automática de la condensación:** para un funcionamiento sin mantenimiento adicional.
- **Gas refrigerante R290:** ecológico y eficiente, para un **rendimiento de refrigeración óptimo** respetando el medio ambiente.

Equipamiento incluido:

- **N.8 estantes plastificados (L605 x P410 mm):** ajustables para una disposición versátil de los productos.
- **N.4 ruedas incluidas:** de las cuales **2 con freno**, para garantizar **movilidad y estabilidad**.

La **vitrina frigorífica para bebidas premium de 1057 lt** combina **estilo moderno, alto rendimiento y máxima visibilidad de los productos**, ofreciendo una solución ideal para quienes buscan **eficiencia, fiabilidad y un impacto visual atractivo**. □□



DATOS TECNICOS

Peso	152 kg
Dimensiones	138 × 75 × 210 cm
Dimensiones externas LxPxH (mm)	L1337xP674xH2020 mm
Dimensiones internas LxPxH (mm)	L1234xP500xH1330 mm
Capacidad refrigerador (lt)	Capacidad bruta: 1057 lt Capacidad neta: 912 lt
Temperatura	+0°C/+10°C
Tipología refrigeración	Ventilada
Control de temperatura	Unidad de control electrónica
Alimentación	Monofásica 230/1 N/50 Hz
Potencia absorbida (watt)	650 Watt
Consumo kWh/añual	1314 kWh/annum
Iluminación	Nº2 LED verticales
Gas refrigerante	R290
Unidad de refrigeración	Tropicalizada
Máx temperatura/Humedad ambiente	+40°C – 60% HR
Descongelación	Automática
Evaporación agua de condensación	Automática
Espesor aislamiento	50 mm
Número puertas	2 Puertas
Cierre puerta	Puertas correderas con cierre de llave



PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Estructura externa	Acero prelacado color blanco
Estructura interior	Aluminio prepintado blanco
Clase climática	4
Clase energética	D
Equipamiento de serie	N.8 rejillas 605×410 mm
Producción	MADE IN P.R.C