



PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

VITRINA REFRIGERADA PARA BEBIDAS DE 240 LT BLANCA TEMPERATURA DE +1°C A +10°C

SKU: PFN240BW



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

FRIGORÍFICO PARA BEBIDAS BLANCO CON PUERTA BATIENTE DE 240 LT - TEMPERATURA DE +1°C A +10°C

Diseñado para garantizar la **máxima eficiencia y visibilidad de los productos**, el frigorífico para bebidas Blanco de 240 litros es la solución ideal para bares, restaurantes, supermercados y establecimientos comerciales. Su **diseño moderno** y sus **avanzadas prestaciones** lo convierten en la opción perfecta para quienes buscan un sistema de refrigeración fiable y estéticamente atractivo.

Características principales:

- **Estructura resistente y elegante:** fabricada en **chapa prelacada blanca** en el exterior y **ABS blanco** en el interior, garantiza solidez y facilidad de limpieza.
- **Puerta batiente:** equipada con **vidrio doble templado y marco de ABS**, asegura una visibilidad perfecta de los productos y un excelente aislamiento térmico.
- **Iluminación LED interna:** una tira LED horizontal que resalta los productos expuestos, con interruptor **ON/OFF** para una gestión óptima del consumo energético.

Rendimiento elevado:

- **Sistema de refrigeración ventilada:** asegura una **distribución uniforme del frío** dentro de la vitrina.
- **Evaporador superior:** mejora la eficiencia del enfriamiento, manteniendo la temperatura estable.
- **Temperatura regulable de +1°C a +10°C:** controlada por **termostato digital**.
- **Evaporación automática de la condensación:** para un funcionamiento sin mantenimiento adicional.
- **Gas refrigerante R290:** ecológico y eficiente, para un rendimiento de refrigeración óptimo respetando el medio ambiente.
- **Eficiencia silenciosa:** con un nivel de ruido de solo **44 dB**, se integra perfectamente en cualquier entorno sin causar molestias.

Equipamiento incluido:

- **N.4 estantes plastificados (L457 x P350 mm):** para una disposición versátil de las bebidas.
- **Luz LED horizontal:** para resaltar mejor los productos en su interior.

El **Frigorífico para bebidas Blanco de 240 lt** combina **elegancia, rendimiento y fiabilidad**, asegurando una refrigeración óptima para mantener siempre las bebidas frescas y listas para servir. ¡La solución ideal para quienes buscan eficiencia y visibilidad en un solo producto! ☐☐



DATOS TECNICOS

Peso	43 kg
Dimensiones	58 × 59 × 168 cm
Dimensiones externas LxPxH (mm)	L540xP560xH1525 mm
Dimensiones internas LxPxH (mm)	L460xP440xH1115 mm
Capacidad refrigerador (lt)	Capacidad bruta: 240 lt Capacidad neta: 218 lt
Temperatura	de +1°C a +10°C
Tipo de refrigeración	Refrigeración ventilada
Control de temperatura	Centralita digital
Alimentación	Monofásica 230 V/1 N/50
Potencia absorbida (watt)	200 Watt
Consumo kWh/añual	654 kWh/annum
Iluminación	N° 1 LED horizontal
Gas refrigerante	R290
Unidad de refrigeración	Tropicalizada
Máx temperatura/Humedad ambiente	+38°C/60%HR
Descongelación	Automática
Evaporación agua de condensación	Automática
Espesor aislamiento	40 mm
Número puertas	1 Puerta
Cierre Puerta	Puerta batiente
Estructura externa	Chapa prelacada con tratamiento anticorrosión de color blanco



PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Estructura interior	Abs blanco
Clase climática	CC2
Clase energética	D
Equipamiento de serie	Nº4 rejillas 457×350 mm
Producción	MADE IN P.R.C