



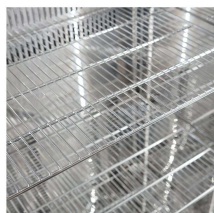
PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Página: 1

VITRINA REFRIGERADA PARA BEBIDAS DE 300 LT PREMIUM NEGRA TEMPERATURA DE 0°C A +10°C

SKU: PFR300RN



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

FRIGORÍFICO PARA BEBIDAS DE 300 LT NEGRO CON PUERTA BATIENTE – TEMPERATURA DE 0°C A +10°C

Diseñado para **eficiencia y versatilidad**, el **frigorífico ventilado para bebidas de 300 litros** es ideal para **bebidas, lácteos, embutidos y vinos**. Gracias a la **temperatura regulable de 0°C a +10°C** y al **controlador digital**, asegura un **enfriamiento uniforme y un control preciso**. Perfecto para **bares, restaurantes, supermercados y tiendas de alimentos** que buscan un sistema de refrigeración **fiable y adecuado también para la conservación del vino**.

Características principales:

- **Estructura resistente y elegante:** fabricada en **chapa pintada de color negro** en el exterior y **acero inoxidable AISI 304 pulido** en el interior, para **máxima higiene y solidez**.
- **Puerta batiente auto-cerrante con cierre con llave:** equipada con **vidrio doble templado**, garantiza una perfecta conservación térmica y protección de los alimentos.
- **Iluminación LED interna: 2 tiras LED verticales**, para resaltar las bebidas expuestas, con **interruptor ON/OFF** para un control inteligente del consumo energético.
- **Eficiencia silenciosa:** con un nivel de ruido de solo **53 dB**, se integra perfectamente en cualquier entorno sin causar molestias.

Rendimiento elevado:

- **Sistema de refrigeración ventilada:** para un **enfriamiento rápido y uniforme** en toda la vitrina.
- **Temperatura ajustable de 0°C a +10°C:** ideal para **bebidas, lácteos, embutidos y vinos**.
- **Controlador digital integrado:** para un **control preciso e inmediato** de la temperatura.
- **Evaporación automática de la condensación:** para un funcionamiento sin necesidad de mantenimiento.
- **Gas refrigerante R600a:** ecológico y eficiente, garantiza un **rendimiento óptimo respetando el medio ambiente**.

Equipamiento incluido:

- **N° 5 rejillas plastificadas (L492 x P353 mm):** ajustables para una disposición versátil.
- **Cierre con llave:** para mayor seguridad y protección de los alimentos.
- **Iluminación LED vertical:** para resaltar mejor los productos expuestos.

El **Frigorífico para Bebidas Ventilado de 300 lt** combina **elegancia, alto rendimiento y fiabilidad**, garantizando una **refrigeración óptima para bebidas, lácteos, embutidos y vinos**. ¡La elección perfecta para quienes buscan **eficiencia, visibilidad y versatilidad** en un solo producto! ☐☐



PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

DATOS TECNICOS

Peso	82 kg
Dimensiones	65 × 56 × 182 cm
Dimensiones externas LxPxH (mm)	L600xP530xH1820 mm
Dimensiones internas LxPxH (mm)	L506xP365xH1480 mm
Capacidad refrigerador (lt)	Capacidad bruta: 300 lt Capacidad neta: 243 lt
Temperatura	+0°C/+10°C
Tipo de refrigeración	Refrigeración ventilada
Control de temperatura	Unidad de control electrónica
Alimentación	Monofásica 230/1 N/50 Hz
Potencia absorbida (watt)	195 Watt
Consumo kWh/añual	566 kWh/annum
Iluminación	Nº2 LED verticales
Gas refrigerante	R600a
Unidad de refrigeración	Tropicalizada
Máx temperatura/Humedad ambiente	+40°C – 60% HR
Descongelación	Automática
Evaporación agua de condensación	Automática
Espesor aislamiento	45 mm
Número puertas	1
Cierre Puerta	Puerta batiente con cerradura con llave
Estructura externa	Chapa prelacada color negro



PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Estructura interior	Acero AISI 304 pulido
Clase climática	4
Clase energética	D
Equipamiento de serie	N.5 rejillas – 492×353 mm
Producción	MADE IN P.R.C