



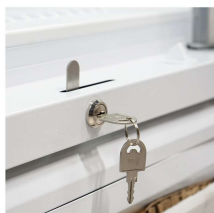
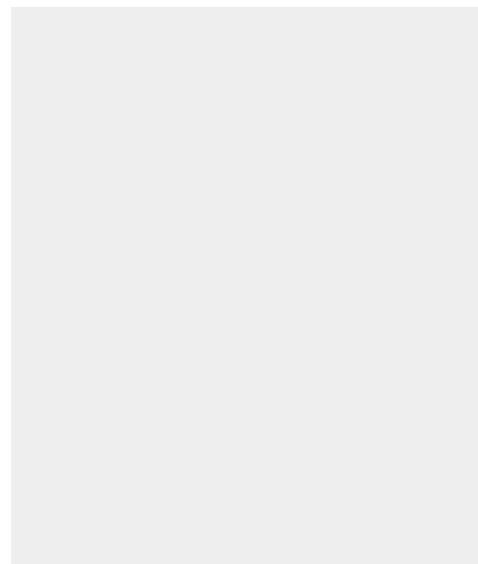
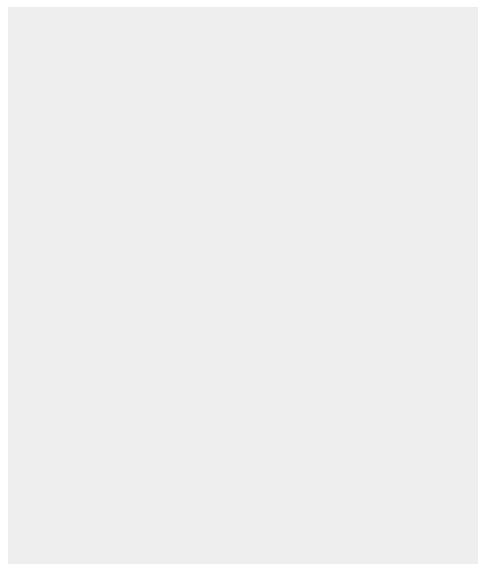
PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Página: 1

VITRINA REFRIGERADA PARA BEBIDAS DE 382 LT PREMIUM BLANCA TEMPERATURA DE 0°C A +10°C

SKU: PFR348SW



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

FRIGORÍFICO PARA BEBIDAS BLANCO CON PUERTA BATIENTE DE 382 LT - TEMPERATURA DE 0°C A +10°C

Diseñado para garantizar **máxima eficiencia, elegancia y funcionalidad**, el **frigorífico ventilado para bebidas de 382 litros** es la elección ideal para bares, restaurantes, supermercados y locales comerciales. Con un **diseño moderno y compacto** y características avanzadas de refrigeración, este modelo asegura un **enfriamiento uniforme y una exposición óptima de los productos**. Perfecto para quienes buscan un **rendimiento superior y materiales de alta calidad**.

Características principales:

- **Estructura resistente y elegante:** fabricada en **chapa prelacada blanca** en el exterior y **ABS blanco** en el interior, garantiza solidez y facilidad de limpieza.
- **Puerta batiente con manija integrada y cierre con llave:** su **diseño sin marco** ofrece una estética **moderna** y minimalista.
- **Iluminación LED interna:** una doble tira LED vertical realza los productos expuestos, con interruptor **ON/OFF** para una gestión óptima del consumo energético.
- **Eficiencia silenciosa:** con un nivel de ruido de solo **60 dB**, se integra perfectamente en cualquier ambiente sin causar molestias.

Rendimiento elevado:

- **Sistema de refrigeración estática con agitador:** asegura una **distribución uniforme del frío** dentro de la vitrina.
- **Evaporador posterior:** mejora la eficiencia del enfriamiento, manteniendo la temperatura estable.
- **Temperatura regulable de 0°C a +10°C:** controlada por **termostato mecánico** y monitorizada mediante **termómetro analógico**.
- **Evaporación automática de la condensación:** para un funcionamiento sin mantenimiento adicional.
- **Gas refrigerante R600a:** ecológico y eficiente, para un rendimiento de refrigeración óptimo respetando el medio ambiente.

Equipamiento incluido:

- **N.5 estantes plastificados (L510 x P414 mm):** para una disposición versátil de las bebidas.
- **Cierre con llave:** para mayor seguridad y protección de los alimentos.
- **Luz LED vertical:** para resaltar mejor los productos en su interior.

El **Frigorífico para bebidas premium de 382 lt** combina **elegancia, rendimiento y fiabilidad**, asegurando una refrigeración óptima para mantener siempre las bebidas frescas y listas para servir.



¡La solución ideal para quienes buscan eficiencia y visibilidad en un solo producto! ☐☐

DATOS TECNICOS

Peso	79 kg
Dimensiones	65 × 68 × 205 cm
Dimensiones externas LxPxH (mm)	L600xP649xH1801 mm
Dimensiones internas LxPxH (mm)	L491xP487xH1556 mm
Capacidad refrigerador (lt)	Capacidad bruta: 382 lt Capacidad neta: 360 lt
Temperatura	+0°C/+10°C
Tipo de refrigeración	Refrigeración roll-bond con ventilador para la circulación del aire
Control de temperatura	Termostato mecánico con termómetro analógico
Alimentación	Monofásica 230/1 N/50 Hz
Potencia absorbida (watt)	230 Watt
Consumo kWh/añual	767 kWh/annum
Iluminación	Nº2 LED verticales
Gas refrigerante	R600a
Unidad de refrigeración	Tropicalizada
Máx temperatura/Humedad ambiente	+32°C – 60% HR
Descongelación	Automática
Evaporación agua de condensación	Automática
Espesor aislamiento	40 mm
Número puertas	1 Puerta



PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Cierre Puerta	Puerta batiente con cerradura con llave
Estructura externa	Chapa prelacada con tratamiento anticorrosión de color blanco
Estructura interior	de ABS blanco
Clase climática	4
Clase energética	D
Equipamiento de serie	N. 5 rejillas 510×414 mm
Producción	MADE IN P.R.C