



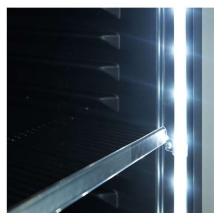
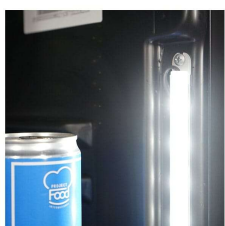
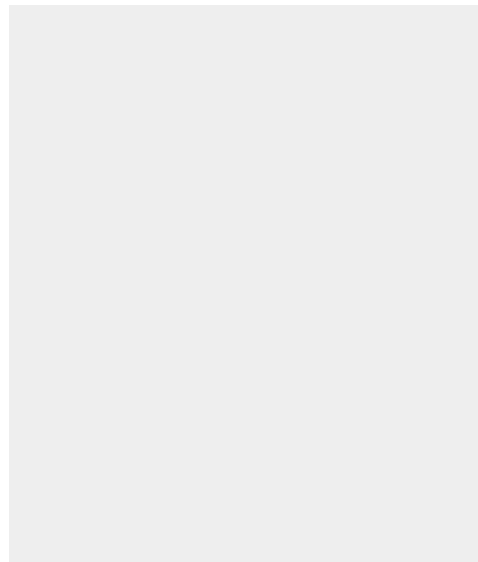
PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Página: 1

VITRINA REFRIGERADA PARA BEBIDAS DE 382 LT PREMIUM NEGRA TEMPERATURA DE -2°C A +6°C

SKU: PFR348DIB



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

FRIGORÍFICO PARA BEBIDAS NEGRO CON PUERTA BATIENTE DE 382 LT - TEMPERATURA DE -2°C A +6°C

Diseñado para garantizar **eficiencia, elegancia y versatilidad**, el **Frigorífico para Bebidas Ventilado de 382 litros** es ideal para **bebidas, lácteos, embutidos y productos frescos**. Con **temperatura regulable de -2°C a +6°C y controlador digital**, asegura una refrigeración uniforme y un control preciso. Perfecto para **establecimientos de venta de alimentos, bares, restaurantes y supermercados** que necesiten un sistema de refrigeración fiable y de alta calidad.

Características principales:

- **Estructura resistente y elegante:** fabricada en **chapa prelacada negra** en el exterior y **ABS negro** en el interior, garantiza solidez y facilidad de limpieza.
- **Puerta batiente con manija integrada y cierre con llave:** su **diseño sin marco** ofrece una estética **moderna** y minimalista.
- **Iluminación LED interna:** una doble tira LED vertical realza los productos expuestos, con interruptor **ON/OFF** para una gestión óptima del consumo energético.
- **Eficiencia silenciosa:** con un nivel de ruido de solo **60 dB**, se integra perfectamente en cualquier ambiente sin causar molestias.

Rendimiento elevado:

- **Sistema de refrigeración estática con agitador:** asegura una **distribución uniforme del frío** dentro de la vitrina.
- **Evaporador posterior:** mejora la eficiencia del enfriamiento, manteniendo la temperatura estable.
- **Temperatura regulable de -2°C a +6°C:** perfecta para la conservación de bebidas, lácteos y embutidos.
- **Controlador digital integrado:** para un **control preciso e inmediato** de la temperatura.
- **Evaporación automática de la condensación:** para un funcionamiento sin mantenimiento adicional.
- **Gas refrigerante R600a:** ecológico y eficiente, para un rendimiento de refrigeración óptimo respetando el medio ambiente.

Equipamiento incluido:

- **N.5 estantes plastificados (L510 x P414 mm):** para una disposición versátil de las bebidas.
- **Cierre con llave:** para mayor seguridad y protección de los alimentos.
- **Doble luz LED vertical:** para resaltar mejor los productos en su interior.

El **Frigorífico para bebidas premium de 382 lt** combina **elegancia, rendimiento y fiabilidad**,



PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Página: 3

asegurando una refrigeración óptima para **bebidas, lácteos, embutidos y productos frescos**. ¡La solución ideal para quienes buscan **eficiencia, elegancia y versatilidad en un solo producto!** ☐☐

DATOS TECNICOS

Peso	79 kg
Dimensiones	65 × 68 × 205 cm
Dimensiones externas LxPxH (mm)	L600xP651xH1861 mm
Dimensiones internas LxPxH (mm)	L491xP487xH1556 mm
Capacidad refrigerador (lt)	Capacidad bruta: 382 lt Capacidad neta: 360 lt
Temperatura	de -2°C a +6°C
Tipo de refrigeración	Refrigeración roll-bond con ventilador para la circulación del aire
Control de temperatura	Unidad de control electrónica
Alimentación	Monofásica 230/1 N/50 Hz
Potencia absorbida (watt)	250 Watt
Consumo kWh/añual	986 kWh/annum
Iluminación	Nº2 LED verticales
Gas refrigerante	R600a
Unidad de refrigeración	Tropicalizada
Máx temperatura/Humedad ambiente	+32°C – 60% HR
Descongelación	Automática
Evaporación agua de condensación	Automática
Espesor aislamiento	40 mm

Número puertas	1 Puerta
Cierre Puerta	Puerta batiente con cerradura con llave
Estructura externa	Chapa prelacada con tratamiento anticorrosión de color negro
Estructura interior	Abs negro
Clase climática	4
Clase energética	E
Equipamiento de serie	N. 5 rejillas 510×414 mm
Producción	MADE IN P.R.C