



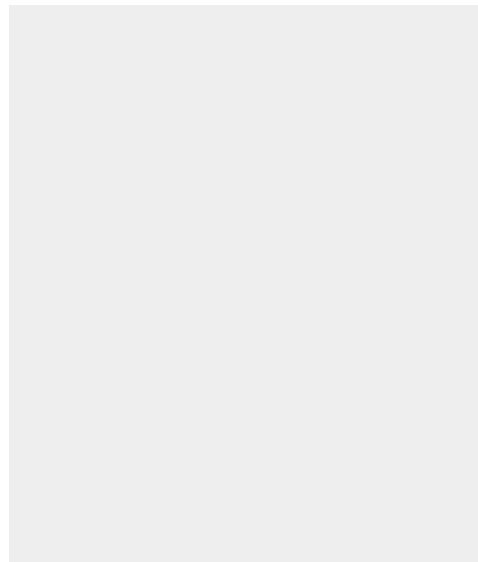
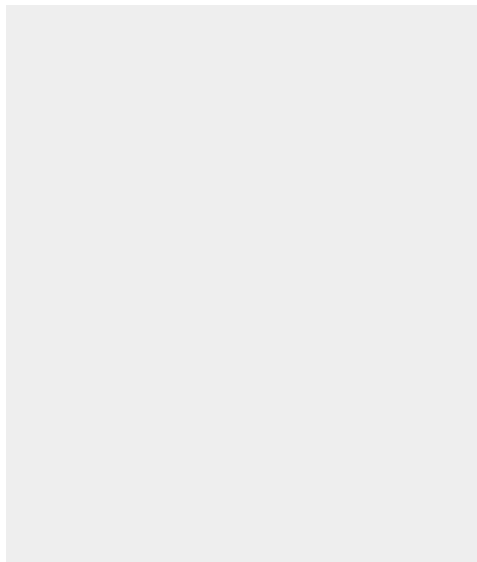
PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Página: 1

VITRINA REFRIGERADA PARA BEBIDAS DE 450 LT PLATEADA CON CANOPY ILUMINADO TEMPERATURA DE 0°C A +10°C

SKU: PFE450BS



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

FRIGORÍFICO PARA BEBIDAS PLATEADO CON PUERTA BATIENTE DE 450 LT Y CANOPY ILUMINADO - TEMPERATURA DE 0°C A +10°C

Diseñado para garantizar la **máxima eficiencia y visibilidad de los productos**, el frigorífico para bebidas Silver de 450 litros es la solución ideal para bares, restaurantes, supermercados y establecimientos comerciales. Su **diseño moderno y sus avanzadas prestaciones** lo convierten en la opción perfecta para quienes buscan un sistema de refrigeración fiable y estéticamente atractivo.

Características principales:

- **Estructura resistente y elegante:** fabricada en **chapa prelacada blanca** en el exterior y **ABS blanco** en el interior, garantiza solidez y facilidad de limpieza.
- **Puerta batiente con cierre con llave:** equipada con **vidrio doble templado y marco de ABS**, asegura una perfecta visibilidad de los productos y una excelente conservación térmica.
- **Iluminación LED interna:** una tira LED vertical resalta los productos expuestos, con interruptor **ON/OFF** para una gestión óptima del consumo energético.
- **Canopy retroiluminado personalizable:** la parte superior del frigorífico cuenta con un **panel luminoso**, ideal para la inclusión de un logo o un cartel publicitario, garantizando máxima visibilidad y personalización.

Rendimiento elevado:

- **Sistema de refrigeración estática con agitador:** garantiza una **distribución uniforme del frío** dentro de la vitrina.
- **Evaporador posterior:** mejora la eficiencia de la refrigeración, manteniendo la temperatura estable.
- **Temperatura ajustable de 0°C a +10°C:** controlada por **termostato mecánico** y monitoreada a través de **termómetro analógico**.
- **Evaporación automática de la condensación:** para un funcionamiento sin necesidad de mantenimiento adicional.
- **Gas refrigerante R290:** ecológico y eficiente, para un rendimiento de refrigeración óptimo respetando el medio ambiente.

Equipamiento incluido:

- **N°5 rejillas plastificadas (L458 x P360 mm):** ajustables para una disposición versátil de las bebidas.
- **Cierre con llave:** para mayor seguridad y protección de los alimentos.
- **Iluminación LED vertical:** para resaltar mejor los productos expuestos.

El **Frigorífico para Bebidas Silver de 450 lt** combina **elegancia, rendimiento y fiabilidad**,



asegurando una refrigeración óptima para mantener siempre las bebidas frescas y listas para servir.
¡La solución ideal para quienes buscan eficiencia y visibilidad en un solo producto! ☐☐

DATOS TECNICOS

Peso	75 kg
Dimensiones	67 × 70 × 191 cm
Dimensiones externas LxPxH (mm)	L650xP600xH1950 mm
Dimensiones internas LxPxH (mm)	L550xP480xH1505 mm
Capacidad refrigerador (lt)	Capacidad bruta: 450 lt Capacidad neta: 400 lt
Temperatura	+0°C/+10°C
Tipo de refrigeración	Refrigeración roll-bond con ventilador para la circulación del aire
Control de temperatura	Termostato mecánico con termómetro analógico
Alimentación	Monofásica 230/1 N/50 Hz
Potencia absorbida (watt)	240 Watt
Consumo kWh/añual	632 kWh/annum
Iluminación	N° 1 LED vertical
Gas refrigerante	R290
Unidad de refrigeración	Tropicalizada
Máx temperatura/Humedad ambiente	+38°C/60%HR
Descongelación	Automática
Evaporación agua de condensación	Automática
Espesor aislamiento	40 mm



PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Número puertas	1
Cierre Puerta	Puerta batiente con cerradura con llave
Estructura externa	Chapa prelacada con tratamiento anticorrosión de color blanco
Estructura interior	Abs blanco
Clase climática	4
Clase energética	D
Equipamiento de serie	Nº5 rejillas L458xP360 mm
Producción	MADE IN P.R.C