



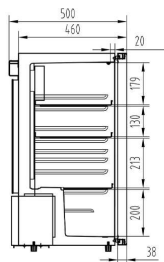
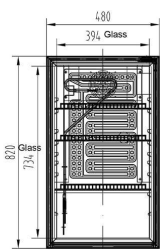
PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Página: 1

VITRINA REFRIGERADA PARA BEBIDAS NEGRA DE 98 LT - TEMPERATURA DE 0°C A +7°C

SKU: PFM98BB



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

MINI VETRINA REFRIGERADA PARA BEBIDAS DE 98 LITROS | TEMPERATURA DE 0°C A +7°C

Diseñada para combinar **elegancia y eficiencia energética**, la **mini nevera para bebidas de 98 litros** es la solución ideal para quienes necesitan un sistema de refrigeración compacto, eficiente y con un diseño atractivo. Perfecta para **bares, restaurantes, hoteles y tiendas**, garantiza una **distribución uniforme del frío** y un **diseño moderno** que realza la presentación de las bebidas.



PROJECT Food®
VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Características principales:

- **Estructura exterior de chapa prelacada en negro**, sólida y duradera;
- **Interior de ABS negro**, fácil de limpiar y resistente;
- **Puerta batiente con marco de ABS y vidrio templado doble**, para un aislamiento térmico perfecto y visibilidad óptima;
- **Refrigeración estática con placa y ventilador de agitación de aire**, para una temperatura uniforme en toda la cámara;
- **Temperatura regulable de 0°C a +7°C**, con **termostato mecánico**;
- **Iluminación LED interior**, para resaltar los productos expuestos;
- **Evaporación automática del agua de condensación**, para un funcionamiento sin mantenimiento adicional;
- **Gas refrigerante R600a**, ecológico y eficiente, para un alto rendimiento y bajo impacto ambiental.

Accesorios incluidos:

- **N.1 rejilla plastificada (L394 x P200 mm)**
- **N.2 rejillas plastificadas (L394 x P345 mm)**

La **mini nevera para bebidas de 98 litros** es la elección perfecta para quienes buscan **dimensiones compactas, eficiencia y fiabilidad**, manteniendo siempre las bebidas a la temperatura ideal. ☐☐

DATOS TECNICOS

Peso	29 kg
Dimensiones	56 × 58 × 89 cm
Dimensiones externas LxPxH (mm)	L480xP500xH845 mm
Dimensiones internas LxPxH (mm)	Ver plano técnico para medidas
Capacidad refrigerador (lt)	Capacidad bruta: 98 lt Capacidad neta: 93 lt
Temperatura	De 0°C a +7°C
Tipo de refrigeración	Refrigeración estática



PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Control de temperatura	Mecánico
Alimentación	Monofásica 230 V/1 N/50 Hz
Potencia absorbida (watt)	–
Consumo kWh/anual	365 kWh/annum
Iluminación	Luz interna LED
Gas refrigerante	R600a
Unidad de refrigeración	No tropicalizada
Máx temperatura/Humedad ambiente	+25°C/60%HR
Descongelación	Con motor apagado
Evaporación agua de condensación	Automática
Espesor aislamiento	30 mm
Número puertas	1 Puerta
Cierre puerta	Puerta batiente
Estructura externa	Chapa prelacada con tratamiento anticorrosión de color negro
Estructura interior	Abs negro
Clase climática	CC2/K1
Clase energética	C
Equipamiento de serie	N.3 rejillas
Producción	MADE IN P.R.C