



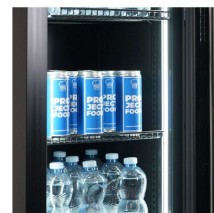
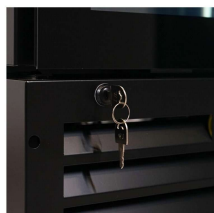
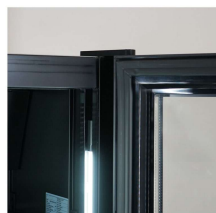
PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Página: 1

VITRINA REFRIGERADA PARA BEBIDAS SLIM DE 160 LT PREMIUM NEGRA TEMPERATURA DE 0°C A +10°C

SKU: PFS160SN



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

FRIGORÍFICO PARA BEBIDAS NEGRO SLIM CON PUERTA BATIENTE DE 160 LT - TEMPERATURA DE 0°C A +10°C

Diseñado para garantizar **eficiencia y versatilidad**, el **Frigorífico para Bebidas Ventilado de 160 litros** es ideal para **bebidas, lácteos y embutidos**. Con un **ancho de solo 39 cm**, se adapta a espacios reducidos sin comprometer el rendimiento. La **temperatura ajustable de 0°C a +10°C** y el **panel digital** garantizan un **enfriamiento uniforme y preciso**. Perfecto para tiendas de alimentos, bares, restaurantes y supermercados que buscan una solución **compacta y confiable**.

Características principales:

- **Estructura resistente y elegante:** realizada en **acero prelacado negro** en el exterior y el interior, garantiza solidez y facilidad de limpieza.
- **Puerta batiente con manija integrada y cierre con llave:** su **diseño sin marco** ofrece una estética **moderna** y minimalista.
- **Iluminación LED interna:** una doble tira LED vertical realza los productos expuestos, con interruptor **ON/OFF** para una gestión óptima del consumo energético.
- **Eficiencia silenciosa:** con un nivel de ruido de solo **48 dB**, se integra perfectamente en cualquier ambiente sin causar molestias.

Rendimiento elevado:

- **Sistema de refrigeración estática con agitador:** asegura una **distribución uniforme del frío** dentro de la vitrina.
- **Temperatura regulable de 0°C a +10°C:** perfecta para la conservación de bebidas, lácteos y embutidos.
- **Controlador digital integrado:** para un **control preciso e inmediato** de la temperatura.
- **Evaporación automática de la condensación:** para un funcionamiento sin mantenimiento adicional.
- **Gas refrigerante R600a:** ecológico y eficiente, para un rendimiento de refrigeración óptimo respetando el medio ambiente.

Equipamiento incluido:

- **N.5 estantes plastificados (L294 x P355 mm):** para una disposición versátil de las bebidas.
- **Cierre con llave:** para mayor seguridad y protección de los alimentos.
- **Doble luz LED vertical:** para resaltar mejor los productos en su interior.

El **Frigorífico para bebidas premium de 160 lt** ancho solo **39 cm** ofrece un **alto rendimiento y una refrigeración óptima** para bebidas y productos frescos, adaptándose a espacios reducidos. **Eficiencia, visibilidad y versatilidad en un solo producto.** □□



DATOS TECNICOS

Peso	55 kg
Dimensiones	45 × 55 × 208 cm
Dimensiones externas LxPxH (mm)	L390xP475xH1880 mm
Dimensiones internas LxPxH (mm)	L310xP365xH1498 mm
Capacidad refrigerador (lt)	Capacidad bruta: 160 lt Capacidad neta: 133 lt
Temperatura	+0°C/+10°C
Tipo de refrigeración	Refrigeración roll-bond con ventilador para la circulación del aire
Control de temperatura	Unidad de control electrónica
Alimentación	Monofásica 230/1 N/50 Hz
Potencia absorbida (watt)	180 Watt
Consumo kWh/añual	573 kWh/annum
Iluminación	Nº2 LED verticales
Gas refrigerante	R600a
Unidad de refrigeración	Tropicalizada
Máx temperatura/Humedad ambiente	+32°C – 60% HR
Descongelación	Automática
Evaporación agua de condensación	Automática
Espesor aislamiento	40 mm
Número puertas	1 Puerta
Cierre Puerta	Puerta batiente con cerradura con llave



PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Estructura externa	Acero prelacado color negro
Estructura interior	Acero prelacado negro
Clase climática	4
Clase energética	D
Equipamiento de serie	N.5 rejillas L294xP355 mm
Producción	MADE IN P.R.C